

## Title (en)

Device for the development of a diazocopy material by the semi-wet process.

## Title (de)

Entwicklungseinrichtung zur Entwicklung von Diazokopiermaterial nach dem Halbflechtverfahren.

## Title (fr)

Dispositif de développement d'un matériau de diazocopie par le procédé semi-humide.

## Publication

**EP 0000175 A1 19790110 (DE)**

## Application

**EP 78100208 A 19780621**

## Priority

DE 2729523 A 19770630

## Abstract (en)

[origin: US4155637A] An apparatus for developing diazo material according to a semi-dry process comprising an applicator roll with a liquid absorbing cover, a press roll having a grooved hard surface, a backing roll biased against the press roll, and a blade for reducing the amount of developer liquid on the applicator roll and the press roll. The press roll is displaceable toward the applicator roll. The plane of transport of the diazo material to be developed passes between the applicator roll and the press roll. The axial moment of inertia of the press roll relative to the axial moment of inertia of the applicator means is determined in accordance by an equation containing weight components of the press roll, weight components of the applicator roll, the contact pressure component of the backing roll, and the sum of the components of the tangential force and normal force of the contact pressure of the blade and the frictional force along the line of contact of the blade on the applicator roll.

## Abstract (de)

In einer Entwicklungseinrichtung zur Entwicklung von Diazokopiermaterial nach dem Halbflechtverfahren werden eine Auftragwalze (3) mit einem Flüssigkeit adsorbierenden, elastischen Belag (12) und eine auf sie verschlebbare, eine gerillte harte Oberfläche aufweisende Presswalze (2) durch eine mittig angeordnete Pressrolle (1) gegeneinander gedrückt, wobei zwischen der Auftragwalze (3) und der Presswalze (2) eine Entwicklerzone gebildet wird. Eine Lamelle (4) liegt an der Antragwalze (3) an. Um an das Diazokopiermaterial gleichmäßig geringe Mengen Entwicklerflüssigkeit anzutragen, ist das äquatoriale Trägheitsmoment (J2) der Presswalze (2) zu dem äquatorialen Trägheitsmoment (J3) der Auftragwalze (3) nach einer bestimmten Beziehung bemessen, in die das Gewicht (G2) der Presswalze (2), das Gewicht (G3) der Antragwalze (3), die Zustellkraft (P1) der Pressrolle (1) sowie die Zustellkraft (P4) und die Reibkraft der Lamelle eingehen.

## IPC 1-7

**G03D 5/06**

## IPC 8 full level

**G03D 5/06** (2006.01); **G03G 15/10** (2006.01)

## CPC (source: EP US)

**G03D 5/067** (2013.01 - EP US)

## Citation (search report)

- [D] DE 2209865 A1 19730913 - RICOH KK
- CH 480669 A 19691031 - GEN ANILINE & FILM CORP [US]
- FR 2193218 A1 19740215 - RICOH KK [JP]
- [D] US 3626833 A 19711214 - KOCH ROBERT M

## Cited by

US8154145B2

## Designated contracting state (EPC)

DE FR GB NL

## DOCDB simple family (publication)

**DE 2729523 B1 19780622; DE 2729523 C2 19790315**; DE 2857513 D1 19800214; EP 0000175 A1 19790110; EP 0000175 B1 19800109; HU 178013 B 19820228; JP S5414235 A 19790202; US 4155637 A 19790522

## DOCDB simple family (application)

**DE 2729523 A 19770630**; DE 2857513 T 19780621; EP 78100208 A 19780621; HU HO002083 A 19780629; JP 7969678 A 19780630; US 92099178 A 19780630