

Title (en)

Production of articles from an unsaturated polyester resin, mineral fillers and glass fibres and articles thus obtained.

Title (de)

Herstellung von Formteilen aus einem ungesättigten Polyesterharz, mineralischen Füllstoffen und Glasfasern und die nach diesem Verfahren erhaltenen Formteile.

Title (fr)

Fabrication d'objets à partir d'une résine polyester insaturée, de charges minérales et de fibres de verre et les objets obtenus par ce procédé.

Publication

EP 0000223 A1 19790110 (DE)

Application

EP 78200045 A 19780619

Priority

NL 7706997 A 19770624

Abstract (en)

1. Process for producing mouldings by mixing unsaturated polyester resin, inorganic fillers and magnesium oxide, thickening the resultant mixture in the presence of glass fibres, and moulding portions of the thickened compound at elevated temperature, this process being characterized in that, by the side of the unsaturated polyester resin the mixture contains 80-95% wt. - referred to the total mixture - of inorganic fillers with a particle size lying mainly between 0 and 500 microns, 1-5% wt. - referred to the total mixture - of glass fibres at least three-quarters of which are shorter than 15 mm and are present mainly as randomly distributed monofilaments, and 0.5-5% wt. - referred to the unsaturated polyester resin - of magnesium oxide, which mixture is thickened until it is compact and practically free of air.

Abstract (de)

Verfahren zur Herstellung von Formteilchen aus ungesättigtem Polyesterharz, mineralischen Füllstoffen, Magnesiumoxid, und Glasfasern. Das Gemisch enthält neben dem ungesättigten Polyesterharz 80 bis 95 Gew.-% anorganische Füllstoffe mit einer hauptsächlich zwischen 0 und 500 Mikron liegenden Korngrösse, 1 bis 5 Gew.-% Glasfasern, bezogen auf das gesamte Gemisch, von denen zumindest 3/4 eine Länge von weniger als 15 mm haben und hauptsächlich als willkürlich verteilte Einfäden vorhanden sind, und 0,5 bis 5 Gew.-% eines Erdalkalimetallalloxids, vorzugsweise Magnesiumoxid, bezogen auf das ungesättigte Polyesterharz, welches Gemisch eingedickt wird, bis es kompakt und nahezu luftfrei ist. Teile dieser Masse werden verpresst bei erhöhter Temperatur. Auf die noch heißen Formlinge wird eine glasurähnliche Schutzschicht angebracht. Die Erfindung wird insbesondere angewandt für die Herstellung Komplizierter als auch einfacher Formteile wie z.B. Duschbecken, bzw. Fliesen als hochwürdigen Ersatz solchen keramischen Erzeugnisse.

IPC 1-7

B29D 3/02; C08L 67/06

IPC 8 full level

B29B 11/16 (2006.01); **B29C 43/00** (2006.01); **B29C 67/24** (2006.01); **C08J 5/24** (2006.01); **B29C 70/02** (2006.01); **C08K 13/04** (2006.01);
B29K 105/12 (2006.01)

CPC (source: EP)

B29C 43/003 (2013.01); **B29C 67/243** (2013.01); **B29C 70/02** (2013.01); **B29C 70/025** (2013.01); **C08K 13/04** (2013.01); **B29K 2063/00** (2013.01);
B29K 2067/06 (2013.01); **B29K 2105/0854** (2013.01); **B29K 2105/12** (2013.01); **B29K 2105/16** (2013.01); **B29K 2309/08** (2013.01)

C-Set (source: EP)

C08K 13/04 + C08L 67/06

Citation (search report)

- DE 2509236 A1 19760916 - BAYER AG
- [A] FR 1466894 A 19670120 - BAYER AG
- [A] DE 2410787 A1 19740919 - KOPPERS CO INC
- [A] DE 2252566 A1 19730510 - ASAHI CHEMICAL IND
- [A] DE 2243991 A1 19730322 - MITSUBISHI GAS CHEMICAL CO
- [A] US 3986992 A 19761019 - CANNING JOHN L, et al
- [A] US 3631217 A 19711228 - RABENOLD RONALD R

Cited by

EP0242891A3

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB LU SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0000223 A1 19790110; EP 0000223 B1 19830302; DE 2862193 D1 19830407; IT 1105043 B 19851028; IT 7850016 A0 19780623;
JP S5411174 A 19790127; JP S6244571 B2 19870921; NL 186016 C 19900903; NL 7706997 A 19781228

DOCDB simple family (application)

EP 78200045 A 19780619; DE 2862193 T 19780619; IT 5001678 A 19780623; JP 7636678 A 19780623; NL 7706997 A 19770624