

## Title (en)

Process for the preparation of cross-linkable ethylene polymer mouldings and their use as electrical insulating materials.

## Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Formmassen aus vernetzbaren Äthylenpolymerisaten und deren Verwendung als Elektroisoliermassen.

## Title (fr)

Procédé de préparation de masses à mouler en polyéthylène réticulable et leur utilisation comme matériaux d'isolation électrique.

## Publication

**EP 0000357 A1 19790124 (DE)**

## Application

**EP 78100276 A 19780629**

## Priority

DE 2731420 A 19770712

## Abstract (en)

The process involves, in the stated sequence, mixing the ethylene polymer at from 150 to 220 DEG C with a stabiliser, removing impurities from the hot melt obtained by passing it through a screen, granulating and cooling the purified melt, continuously feeding the resultant granules, together with from 1.0 to 3.0 per cent by weight of a molten peroxide at a temperature from 40 to 90 DEG C, to the inlet zone, cooled to from 0 to 30 DEG C, of an extruder, warming the mixture to from 110 to 135 DEG C in the extruder, and processing the resultant mixture in a conventional manner. The ethylene polymer compounds obtained are particularly suitable for the production of electrical insulations.

## Abstract (de)

Verfahren zur Herstellung von Formmassen aus vernetzbaren Äthylenpolymerisaten. Bei diesem Verfahren wird in der angegebenen Reihenfolge das Äthylenpolymerisat bei 150 bis 220° C mit einem Stabilisator gemischt, die erhaltene heisse Schmelze durch eine Siebpassage von Verunreinigungen getrennt, die gereinigte Schmelze granuliert und abgekühlt, das erhaltene Granulat zusammen mit 1,0 bis 3,0 Gewichtsprozent eines geschmolzenen Peroxids, das eine Temperatur von 40 bis 90° C aufweist, kontinuierlich der auf 0 bis 30° C gekühlten Einzugszone eines Extruders zugeführt, im Extruder auf 110 bis 135° C gebracht und die erhaltene Mischung in üblicher Weise verarbeitet. Die erhaltenen Äthylenpolymerisatmassen sind besonders geeignet für die Herstellung von Elektroisolierungen.

## IPC 1-7

**C08J 3/20**

## IPC 8 full level

**B29C 47/10** (2006.01); **B29C 48/29** (2019.01); **C08J 3/20** (2006.01); **C08K 5/14** (2006.01); **C08L 23/00** (2006.01); **C08L 33/00** (2006.01); **C08L 33/02** (2006.01); **C08L 101/00** (2006.01); **B29C 48/05** (2019.01); **B29C 48/06** (2019.01)

## CPC (source: EP)

**B29C 48/022** (2019.01); **B29C 48/29** (2019.01); **C08J 3/201** (2013.01); **C08J 3/203** (2013.01); **B29C 48/05** (2019.01); **B29C 48/06** (2019.01); **B29K 2105/0005** (2013.01); **C08J 2323/04** (2013.01)

## Citation (search report)

- US 3956214 A 19760511 - TATE STANLEY L, et al
- FR 1455435 A 19660401 - DYNAMIT NOBEL AG
- [D] DE 2220147 A1 19731108 - BASF AG
- [A] GB 1025672 A 19660414 - FURUKAWA ELECTRIC CO LTD, et al
- [T] R. VIEWEG "Kunststoff-Handbuch", Band IV; "Polyolefine", Carl Hanser Verlag, München, 1969, Seiten 391-394.

## Cited by

EP0947539A3; DE19601498C2; ITMI20131327A1; RU2656335C2; EP0785226A2; WO2015015382A1

## Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0000357 A1 19790124**; DE 2731420 A1 19790125; DE 2731420 B2 19790523; JP S5418856 A 19790213

## DOCDB simple family (application)

**EP 78100276 A 19780629**; DE 2731420 A 19770712; JP 8415578 A 19780712