

Title (en)
Process and device for the manufacture of mineral-fibre structures in the form of bands, plates or mats, the fibres being positioned practically upright with respect to the large surfaces.

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen von bahn-, platten- oder mattenartigen Mineralfaserkörpern mit wenigstens annähernd senkrecht zu den grossen Oberflächen ausgerichteten Fasern.

Title (fr)
Procédé et appareil de fabrication de nappes, plaques ou d'objets du genre tapis en fibres minérales dont l'orientation est au moins pratiquement perpendiculaire aux grandes surfaces.

Publication
EP 0000378 A1 19790124 (DE)

Application
EP 78100319 A 19780706

Priority
DE 2742186 A 19770709

Abstract (en)
1. A process for making mineral fiber bodies in the form of running lengths, boards or mats, having fibers running, at least generally, vertically to the major faces, in the case of which a number of running lengths, boards or mats made up of fiber are placed one on top of each other with the fibers running generally parallel to the major faces and from this stack plates, made up of single strips, are cut normally with respect to the direction of fiber and are so turned over that their cut faces become the major faces of the mineral fiber bodies, characterized in that the plate (6a), made up of the cut off strips placed one on top of the other is, in each case, sucked on at its end face, tilted out of the plane of cutting and then transported on further.

Abstract (de)
Bei einem Verfahren und einer Vorrichtung zum Herstellen von bahn-, platten- oder mattenartigen Mineralfaserformkörpern mit wenigstens annähernd zu den grossen Oberfläche ausgerichteten Fasern wird ein Stapel von übereinanderliegenden Faserbahnen, -platten oder -matten mit im wesentlichen parallel zu den grossen Oberflächen verlaufenden Fasern unter eine Schneidvorrichtung (2) geführt. Mit Hilfe dieser Schneidvorrichtung (2) werden vom Stapel (6) übereinanderliegende Streifen (6a) abgeschnitten. Diese Streifen werden mit Hilfe einer Saugvorrichtung (3) gegen eine die Saugvorrichtung (3) überdeckende luftdurchlässige Transportvorrichtung (5) angesaugt und dabei vom Stapel (6) getrennt. Mit Hilfe der Transportvorrichtung (5) werden die übereinanderliegenden Streifen an ein im wesentlichen horizontal verlaufendes Transportmittel (8) weitergegeben, auf dem nunmehr bahn-, platten- oder mattenartige Mineralfaserkörper mit wenigstens annähernd senkrecht zu den grossen Oberflächen ausgerichteten Fasern vorliegen. Solche Matten oder Bahnen besitzen erheblich verbesserte Druckfestigkeit und Abreissfestigkeit.

IPC 1-7
D04H 1/74; B65H 31/30; D04H 1/00

IPC 8 full level
B65H 31/30 (2006.01); **D04H 1/74** (2006.01); **E04B 1/76** (2006.01)

CPC (source: EP)
D04H 1/4209 (2013.01); **D04H 1/74** (2013.01); **E04B 2001/7683** (2013.01)

Citation (search report)
[A] FR 2247345 A1 19750509 - HURTES WALTER [US]

Cited by
DE3626244A1; GB2190405A; US5456021A; FR2705984A1; EP0414613A3; DE3928018A1; US5230763A; AT395127B; US7770717B2; GB2229200A; FR2643391A1; US4987646A; GB2229200B; WO2007042041A1; WO03056087A1; WO2010029587A1

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR GB LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0000378 A1 19790124; **EP 0000378 B1 19801001**; DE 2742186 A1 19790118; DE 2860191 D1 19810108

DOCDB simple family (application)
EP 78100319 A 19780706; DE 2742186 A 19770709; DE 2860191 T 19780706