

Title (en)

Method and apparatus for making a shaped body from reinforced plastic.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von Formkörpern aus verstärktem Kunststoff und Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication d'articles d'une forme définie en matière plastique renforcée.

Publication

**EP 0000755 A1 19790221 (DE)**

Application

**EP 78100545 A 19780728**

Priority

- AT 137078 A 19780224
- AT 577977 A 19770805

Abstract (en)

[origin: US4209482A] Synthetic resin bodies reinforced with fiber, roving or the like can be made, in accordance with the invention, by impregnating the reinforcing material with synthetic resin and then casting a hardenable liquid around the resulting body to form a mold in situ therefor. The synthetic resin material is thus permitted to harden in the solidified mold material whereupon the mold material is removed.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Formkörpern aus verstärktem Kunststoff und eine Vorrichtung zur Durchführung des Verfahrens. Es wird ein aus Verstärkungsmaterial (Fasersträngen) bestehender Körper vor oder nach seiner Durchtränkung mit dem Kunststoff von einer Flüssigkeit umhüllt, die in situ die Matrice bzw. Patrice bildet und nach dem Gelieren bzw. Aushärten des Kunststoffes entfernt wird. Die Vorrichtung weist einen mit Leitungen zur Zu- und Abfuhr des Kunststoffes (3) versehenen Behälter (22) für die Körper (1) aus Verstärkungsmaterial auf, der unter Vakuum und/oder Überdruck setzbar ist. Die Körper (1) können mit ihren Stirnflächen in Aussparungen in Platten (24,25) eingesetzt werden, die dort mit Lochungen (26,26') zur Zufuhr von Kunststoff (3) zu den Körpern (1) versehen sind. Die Platten (24, 25) werden dicht in den Behälter (22) eingesetzt. In den Raum zwischen den Platten (24,25) und den Wandungen des Behälters (22), in dem sich die Körper (1) befinden, mündet eine Zufuhrleitung für die Umhüllungsflüssigkeit.

IPC 1-7

**B29D 3/02**; **B29C 1/02**; **B29D 3/00**

IPC 8 full level

**B22D 19/00** (2006.01); **B22D 19/14** (2006.01); **B29B 15/12** (2006.01); **B29C 33/00** (2006.01); **B29C 33/38** (2006.01); **B29C 35/00** (2006.01); **B29C 53/80** (2006.01); **B29C 57/00** (2006.01); **B29C 70/06** (2006.01); **B29C 70/36** (2006.01); **B29C 70/44** (2006.01); **B29C 43/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B29C 53/8066** (2013.01 - EP US); **B29C 70/36** (2013.01 - EP US); **B29C 70/443** (2013.01 - EP US); **B29C 43/12** (2013.01 - EP US); **B29L 2031/243** (2013.01 - EP US); **B29L 2031/246** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- CH 542037 A 19730930 - MICAFIL AG [CH]
- FR 1518499 A 19680322 - ANFI AS
- GB 1108595 A 19680403 - REYROLLE A & CO LTD
- [A] FR 2170002 A1 19730914 - PRECISION FLEXMOLD [US]
- [A] FR 2162020 A1 19730713 - HAGGLUND LARS

Cited by

EP0289781A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**US 4209482 A 19800624**; AU 3851478 A 19800207; AU 530925 B2 19830804; CA 1124979 A 19820608; DE 2861443 D1 19820211; EP 0000755 A1 19790221; EP 0000755 B1 19811216; IT 1097579 B 19850831; IT 7826305 A0 19780731; JP S5463174 A 19790521; JP S6241099 B2 19870901

DOCDB simple family (application)

**US 93101478 A 19780804**; AU 3851478 A 19780801; CA 308539 A 19780801; DE 2861443 T 19780728; EP 78100545 A 19780728; IT 2630578 A 19780731; JP 9467078 A 19780804