

Title (en)

Method for producing oriented hollow bodies.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung orientierter Hohlkörper.

Title (fr)

Procédé pour la production de corps creux orientés.

Publication

EP 0000801 A1 19790221 (FR)

Application

EP 78200127 A 19780803

Priority

FR 7724579 A 19770808

Abstract (en)

[origin: US4317793A] A process for producing molecularly oriented hollow bodies of thermoplastic material presenting an accurately dimensioned orifice collar, by blow molding a preform in a manner to produce the orifice collar in its definitive form and, after thermally conditioning the preform, finally blow molding the desired final hollow body while forming the lower molded part of the neck below the orifice collar. This process permits the production of oriented hollow bodies with which a closure member can form an effective seal, and which can therefore be used for packaging carbonated beverages.

Abstract (fr)

L'invention concerne un procédé pour la production de corps creux orientés en matières thermoplastiques équipés d'une bague d'orifice correctement calibrée. On moule par soufflage une préforme comportant une bague d'orifice de col (5) moulée dans sa forme définitive et, après conditionnement thermique de la préforme, on procède au soufflage final du corps creux, et en particulier de la partie inférieure de col en dessous de la bague d'orifice (5). L'invention permet la production de corps creux orientés que l'on peut pourvoir d'une fermeture étanche et que l'on utilise pour le conditionnement de boissons carbonatées.

IPC 1-7

B29C 17/07

IPC 8 full level

B29C 49/00 (2006.01); **B29C 49/08** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B29C 49/071 (2022.05 - EP US); **B29C 49/08** (2013.01 - EP US); **B29C 49/18** (2013.01 - EP); **B29C 2949/073** (2022.05 - EP US); **B29C 2949/0731** (2022.05 - EP US); **B29C 2949/0732** (2022.05 - EP US); **B29C 2949/0733** (2022.05 - EP US); **B29C 2949/077** (2022.05 - EP US); **B29C 2949/0793** (2022.05 - EP US); **B29C 2949/0816** (2022.05 - EP US); **B29C 2949/0834** (2022.05 - EP US); **B29C 2949/22** (2022.05 - EP US); **B29C 2949/24** (2022.05 - EP US); **B29C 2949/26** (2022.05 - EP US); **B29C 2949/28** (2022.05 - EP US)

Citation (search report)

- [A] US 3833332 A 19740903 - AMBERG R, et al
- [A] FR 2062304 A5 19710625 - BOSCH
- [A] FR 2021521 A1 19700724 - BOSCH
- [A] FR 2293297 A1 19760702 - CARNAUD TOTAL INTERPLASTIC [FR]
- [A] FR 2263874 A1 19751010 - SOLVAY [BE], et al
- [A] FR 2297127 A1 19760806 - SOLVAY [BE]
- [A] FR 2261117 A1 19750912 - SOLVAY [BE], et al
- [A] FR 2013855 A1 19700410 - BOSCH
- [A] FR 2098332 A1 19720310 - SHOWA DENKO KK, et al
- [A] US 3973941 A 19760810 - AUGERI JOSEPH L
- [A] FR 2236634 A1 19750207 - ILLINOIS TOOL WORKS [US]
- [AP] FR 2345280 A1 19771021 - SOLVAY [BE]
- [A] FR 2005138 A1 19691205 - HERCULES INC

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0000801 A1 19790221; **EP 0000801 B1 19810128**; AT 381671 B 19861110; AT A571678 A 19860415; BR 7805053 A 19790313; DE 2860374 D1 19810319; FR 2399977 A1 19790309; IT 1097570 B 19850831; IT 7826381 A0 19780801; US 4317793 A 19820302

DOCDB simple family (application)

EP 78200127 A 19780803; AT 571678 A 19780807; BR 7805053 A 19780807; DE 2860374 T 19780803; FR 7724579 A 19770808; IT 2638178 A 19780801; US 17834280 A 19800814