

Title (en)

Automatic machine for cutting a thermoplastic tube in parts and for applying sleeves around containers.

Title (de)

Automatische Vorrichtung zum Zerteilen eines thermoplastischen Schlauches und zum Überziehen von Behältern mittels dieser Schlauchteilen.

Title (fr)

Machine automatique pour le tronçonnage de gaine thermoplastique et la pose de manchons autour de récipients.

Publication

EP 0000851 A1 19790221 (FR)

Application

EP 78400045 A 19780630

Priority

- FR 7723873 A 19770803
- FR 7812891 A 19780502

Abstract (en)

[origin: ES472298A1] An apparatus for automatic cutting at a programmed rate of heat shrinkable plastic sheaths into sections or sleeves suitable for being placed and then heat-shrunk around containers. The apparatus includes means for feeding the plastic sheath in flat and then transporting it under predetermined tension conditions, and at least one vertical assembly for cutting the sheath and supplying the resulting sections or sleeves. The assembly includes four stages or stations positioned around a hollow mandrel on which the continuous sheath is engaged. The stations are constituted respectively by (1) means for eliminating the fold lines or the like from the flat sheath (2) means for cutting the sheath (3) staged means at the same time making it possible to keep the mandrel in vertical position and automatically regulating the height and rate of the cutting and (4) means for guiding and ejecting the sleeves downward from the mandrel. The ejected sleeves are automatically placed around the containers to be covered which are travelling on a conveyor operatively associated with a device for heat-shrinking the sleeves on the containers.

Abstract (fr)

Machine automatique pour le tronçonnage de gaine thermoplastique et la pose de manchons autour de récipients. Le machine comprend essentiellement, agencés sur un bâti: a) des moyens d'alimentation en gaine plastique sous forme aplatie puis de convoyage de la bande continue dans des conditions de tension prédéterminées; b) au moins en ensemble vertical (3) de découpe de la gaine et de fourniture de tronçons ou manchons, cet ensemble comprenant de haut en bas, disposés autour d'un mandrin creux à microperforations sur sa périphérie et sur lequel est engagée la gaine continue: - des moyens de suppression des deux plis de la gaine plate; - des moyens de découpe de la gaine; des moyens étagés permettant à la fois de maintenir le mandrin en position verticale et de régler automatiquement les hauteur et cadence de coupe; - des moyens de guidage et d'expulsion des manchons vers le bas du mandrin; ces manchons étant déposés ensuite automatiquement autour de récipients à revêtir circulant sur un convoyeur (4) muni de moyens (5) de rétraction à chaud desdits manchons, de type connu en soi.

IPC 1-7

B65B 53/02; **B29C 27/24**

IPC 8 full level

B26D 3/16 (2006.01); **B65B 53/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B26D 3/16 (2013.01 - EP US); **B65B 53/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- US 4016704 A 19770412 - FUJIO MASAAKI
- US 2765607 A 19561009 - AGUILAR JOHN G, et al
- US 3910013 A 19751007 - BABINEAU JOSEPH G
- GB 1430090 A 19760331 - HAYWARD PLASTICS LTD
- [A] US 3888067 A 19750610 - CROSS RADLEY, et al

Cited by

EP2161200A1; FR2934986A1; WO9959871A1; DE102021115738A1; EP0109105B1; EP2154072A1; US8146334B2; US8146333B2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE GB NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0000851 A1 19790221; **EP 0000851 B1 19801001**; CA 1102080 A 19810602; DE 2860189 D1 19810108; ES 472298 A1 19790316; IT 1104920 B 19851028; IT 7883423 A0 19780713; US 4179863 A 19791225

DOCDB simple family (application)

EP 78400045 A 19780630; CA 307390 A 19780714; DE 2860189 T 19780630; ES 472298 A 19780802; IT 8342378 A 19780713; US 93018378 A 19780801