

Title (en)
Process and device for producing a reaction mixture resulting in foams or homogeneous substances and for its subsequent introduction into a cavity.

Title (de)
Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen eines Schaumstoff- oder Homogenstoff-bildenden Reaktionsgemisches und zu dessen anschliessendem Eintrag in einen Hohlraum.

Title (fr)
Procédé et dispositif pour la production d'un mélange réactionnel capable de produire une matière cellulaire ou homogène et pour l'éjection ultérieure du mélange réactionnel dans une cavité.

Publication
EP 0000886 A1 19790307 (DE)

Application
EP 78100598 A 19780807

Priority
DE 2737616 A 19770820

Abstract (en)
[origin: ES472668A1] The instant invention relates to a method and an apparatus for the production of a foam-forming reaction mixture or homogeneous material-forming reaction mixture from at least two liquid reactants and for the subsequent introduction thereof into a cavity, and in particular into the cavity of a mold. The reactants are introduced into a mixing zone where they are mixed together. The mixture is subsequently fed through an outlet of controlled cross-section and charged into a cavity. In order to carry out the method, an apparatus is provided which comprises a mixing chamber arranged in a housing and having inlet openings for the reactants and an outlet opening for the reaction mixture, wherein an adjustable baffle plate is arranged opposite the outlet opening axially of the outlet opening.

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zur Herstellung von Kunststoff, insbesondere Schaumstoff-Formkörpern, auf der Basis von Reaktionsgemischen werden mindestens zwei flüssige Reaktionskomponenten in eine Mischzone (5) eingeführt und miteinander gemischt. Das Reaktionsgemisch wird anschliessend durch einen einstellbaren Ausströmquerschnitt (69) durchgeführt und in einen Hohlraum (21) eingefüllt. Dabei wird die Mischzone vor dem Beginn des Einbringens der Reaktionskomponenten verschlossen und erst durch den sich während der Reaktion darin aufbauenden Druck bei einem vorgegebenen Druckwert selbsttätig geöffnet. Darüber hinaus wird bei dem Einfüllen des Reaktionsgemisches auch der Ausströmquerschnitt selbsttätig geregelt.

IPC 1-7
B29D 27/02; **B29B 1/06**

IPC 8 full level
B29C 33/00 (2006.01); **B29C 39/00** (2006.01); **B29B 7/00** (2006.01); **B29C 39/02** (2006.01); **B29C 39/24** (2006.01); **B29C 44/34** (2006.01); **B29C 67/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B29C 33/0061 (2013.01 - EP US); **B29C 33/0077** (2013.01 - EP US); **B29C 44/3442** (2013.01 - EP US); **B29C 67/246** (2013.01 - EP US); **Y10S 264/83** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- DE 2544749 A1 19770421 - HENNECKE GMBH MASCHF
- DE 1948455 A1 19710408 - BAYER AG
- [A] DE 2413337 A1 19750925 - BAYER AG
- [D] DE 2348658 A1 19750403 - BAYER AG

Cited by
IT201800004502A1; EP0329907A1; DE3313042A1; EP0187360A3; WO2019197557A1

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0000886 A1 19790307; **EP 0000886 B1 19801112**; AU 3905778 A 19800221; AU 517741 B2 19810820; DE 2737616 A1 19790301; DE 2860276 D1 19810205; ES 472668 A1 19790216; IT 1098190 B 19850907; IT 7826846 A0 19780818; JP S5452171 A 19790424; US 4188356 A 19800212

DOCDB simple family (application)
EP 78100598 A 19780807; AU 3905778 A 19780818; DE 2737616 A 19770820; DE 2860276 T 19780807; ES 472668 A 19780818; IT 2684678 A 19780818; JP 10099778 A 19780821; US 93225278 A 19780809