

Title (en)

Ready-made telecommunication cable with conductor pairs bundled in groups, and method and apparatus for manufacturing such a cable.

Title (de)

Konfektionierbares Nachrichtenkabel mit gruppenweise zusammengefassten Aderpaaren sowie Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung eines solchen Kabels.

Title (fr)

Câble de télécommunication confectionnable, avec des paires de conducteurs assemblées en groupes, ainsi que procédé et appareil pour la fabrication d'un tel câble.

Publication

EP 0001212 A1 19790404 (DE)

Application

EP 78100681 A 19780816

Priority

DE 2742368 A 19770916

Abstract (en)

[origin: US4209966A] To provide symmetrical communication cables, especially wiring cables for telephone exchange installations, with connectors at the cable ends, in a simple manner, the individual groups of pairs of the cable core consist of a flat cable, which is formed into a group by twisting or torsioning. The pairs of each flat cable are connected to each other by means of flexible holding elements which are cemented or welded to the pairs on one side. In the manufacture of such a communication cable, the pairs of a group are first arranged along the generatrix of a cylinder and are temporarily secured in this configuration by means of a holding helix. The holding helix is cemented or welded to the surface of the pairs and subsequently cut open between two adjacent pairs in the same operation.

Abstract (de)

Um symmetrische Nachrichtenkabel, insbesondere Schaltkabel, für Fernsprechvermittlungseinrichtungen, auf einfache Weise an den Kabelenden mit Steckern versehen zu können, bestehen die einzelnen Adergruppen der Kabelseele aus einer Flachleitung, die durch Verseilung bzw. Torsion zu einem Bündel geformt ist. Die Aderpaare (10 bis 14) jeder Flachleitung sind untereinander mittels flexibler Halteelemente (15) verbunden, die einseitig mit den Aderpaaren verklebt oder verschweißt sind. Bei der Herstellung eines solchen Nachrichtenkabels werden die Aderpaare eines Bündels zunächst längs der Mantellinie eines Zylinders geführt und in dieser Zuordnung mittels einer Haltewendel vorübergehend fixiert. Die Haltewendel wird mit der Oberfläche der Aderpaare verklebt oder verschweißt und anschließend im gleichen Arbeitsgang zwischen zwei einander benachbarten Aderpaaren aufgetrennt.

IPC 1-7

H01B 11/02; **H01B 13/26**

IPC 8 full level

H01B 11/02 (2006.01); **H01B 13/02** (2006.01); **H01B 13/26** (2006.01)

CPC (source: EP US)

H01B 11/02 (2013.01 - EP US); **H01B 13/26** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [D] DE 2020384 A1 19711111 - KABEL METALLWERKE GHH
- [D] DE 2021875 A1 19711125 - KABEL METALLWERKE GHH
- US 3519519 A 19700707 - BASSO MICHAEL J
- US 2516212 A 19500725 - HOFFMANN ELMER L, et al
- US 2200961 A 19400514 - MARTIN VICTOR S
- CH 410088 A 19660331 - HACKETHAL DRAHT & KABELWERK AG [DE]
- [D] DE 1515813 A1 19691127 - KABEL METALLWERKE GHH
- DE 913188 C 19540610 - SIEMENS AG
- [P] DE 2641968 A1 19780316 - AEG TELEFUNKEN KABELWERKE

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0001212 A1 19790404; DE 2742368 A1 19790329; DE 2742368 B2 19810527; DE 2742368 C3 19820128; IT 1098539 B 19850907; IT 7827596 A0 19780913; JP S5519784 A 19800212; US 4209966 A 19800701

DOCDB simple family (application)

EP 78100681 A 19780816; DE 2742368 A 19770916; IT 2759678 A 19780913; JP 11354378 A 19780914; US 94231778 A 19780914