

Title (en)

Device for the development of a flat diazocopy material by the semi-wet process.

Title (de)

Entwicklungseinrichtung zur Entwicklung von flächigem Diazokopiermaterial nach dem Halbfeuchtverfahren.

Title (fr)

Dispositif de développement d'un matériau de diazocopie plat par le procédé semi-humide.

Publication

**EP 0001817 A1 19790516 (DE)**

Application

**EP 78101253 A 19781028**

Priority

DE 2749627 A 19771105

Abstract (en)

[origin: US4180317A] The invention is an improvement in an apparatus for developing sheets of diazotype copying material by the semi-dry process and includes at least two rotatable rolls being biased together with a gap between them for passage of the sheets of diazotype material, with an additional force being exerted on at least one of the rolls which force transfers a plane of deflection of one of the rolls to a position outside of a principal plane in which axes of the rolls are located in such a manner that a first line of intersection between the plane of deflection and the shell of the aforesaid one roll, starting from which line of intersection the deflection is directed toward the roll axis, extends in front of the gap, when viewed in the rotational direction of the roll, first guides to bring sheets of diazotype copying material into contact with the roll at a first transition line between the first line of intersection and the gap, and second guides to lift the sheets off of the roll behind the gap at a second transition line located before a second line of intersection between the plane of deflection and the aforesaid shell of the roll, starting from which second line of intersection the deflection is directed away from the roll axis.

Abstract (de)

Bei einer solchen Entwicklungseinrichtung sind zwei drehbare, gegeneinander gepresste Walzen (1, 2), Mittel (10) zum Ausüben einer Zusatzkraft auf diese, sowie Mittel (10) zum gleichmäßigen Aufbringen von Entwicklerflüssigkeit auf eine der Walzen vorgesehen. Um das Diazokopiermaterial durch einen Durchlaufspalt zwischen den Walzen faltenfrei zu transportieren, ist durch die Mittel (10) zum Ausüben der Zusatzkraft die Durchbiegungsebene einer der Walzen außerhalb der Hauptebene der Walzenachsen (5, 6) verlegt. Eine erste Schnitlinie (18) der Durchbiegungsebene mit dem Mantel dieser Walze, von der die Durchbiegung zur Walzenachse (5) verläuft, liegt vor dem Durchlaufspalt (12). Das Diazotypiematerial (11) wird zwischen der ersten Schnitlinie (18) und dem Durchlaufspalt (12) auf dieser Walze zur Auflage gebracht und hinter dem Durchlaufspalt (12) vor der zweiten Schnitlinie (19) der Durchbiegungsebene mit dem Mantel entfernt.

IPC 1-7

**G03D 5/06**

IPC 8 full level

**G03G 15/10** (2006.01); **G03D 5/06** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**G03D 5/067** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] US 3626833 A 19711214 - KOCH ROBERT M
- [A] CH 480669 A 19691031 - GEN ANILINE & FILM CORP [US]
- [A] US 3000287 A 19610919 - HENRICUS HELDENS PETER
- [AP] DE 2729523 B1 19780622 - HOECHST AG

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB NL

DOCDB simple family (publication)

**EP 0001817 A1 19790516**; **EP 0001817 B1 19800723**; DE 2749627 A1 19790510; DE 2860098 D1 19801113; JP S5473037 A 19790612; US 4180317 A 19791225

DOCDB simple family (application)

**EP 78101253 A 19781028**; DE 2749627 A 19771105; DE 2860098 T 19781028; JP 13381678 A 19781101; US 95744678 A 19781103