

Title (en)

Compact double flat spring.

Title (de)

Kompaktdoppelflachfeder.

Title (fr)

Ressort plat double et compact.

Publication

EP 0001818 A1 19790516 (DE)

Application

EP 78101254 A 19781028

Priority

- DE 2749375 A 19771104
- DE 2810828 A 19780313

Abstract (en)

1. Compact double leaf spring which displays a U-shaped base part, from the side limbs of which extend a connecting element transversely thereto rearwardly and fork arme forwardly, wherein a stirrup-shaped internal spring is arranged in the space between the fork arms and retained in the end region of the fork arms, characterized thereby, that the fork arms (9 and 10) in the end region form an inlet funnel (21) and the central width region of each fork arm end displays an inwardly directed, corrugation-like bend (23), the lateral regions of each fork arm end region are notched, wherein the notches (25) commence at the lateral edges of the fork arms (9 and 10), run towards one another, then run upwards at right angles and terminate shortly before the end edge (24) of the fork arms, and contact arms (26) result from the notches, are folded inwardly and in the free end region bent back outwards.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Steckbuchse mit einem elektrischen Kontakt in Form einer Kompaktdoppelflachfeder (1), bestehend aus zwei Gabelarmen (9) und (10), einem Basisteil (11) und Lötstiften (4) und (5), wobei das Basisteil (11) U-förmig ausgebildet ist, sich von den U-Schenkeln (12) und (13) in der Verlängerung der Seitenkanten je ein Gabelarm (9) und (10) und in Verlängerung der gegenüberliegenden Seitenkanten je ein Lötstift (4) und (5) erstreckt. Sie dient zur Anordnung auf Platten mit gedruckten Schaltungen, besitzt einen wirksamen Findungsbereich (21) für den Steckerteil, kann mit einer Innenfeder (22) bestückt werden und gewährleistet einen festen Halt in der Federleiste, weil die Auflagepunkte (17) (18), (19) lötstiftseitig definiert sind. Die Flachfeder ist kompakt aufgebaut, erfordert einen geringen Raumbedarf, ist mit einer Innenfeder (22) ohne Verwendung von Spreizmitteln bestückbar und erfordert relativ wenig Arbeitsschritte.

IPC 1-7

H01R 13/12

IPC 8 full level

H01R 13/18 (2006.01); **H01R 4/02** (2006.01); **H01R 13/11** (2006.01); **H01R 13/15** (2006.01)

CPC (source: EP)

H01R 12/718 (2013.01); **H01R 4/02** (2013.01); **H01R 13/11** (2013.01); **H01R 13/15** (2013.01)

Citation (search report)

- DE 2626210 A1 19770120 - ASEA AB
- DE 7438439 U
- DE 2455140 A1 19760526 - GROTE & HARTMANN
- DE 7708237 U1 19770714
- CH 519254 A 19720215 - AMP INC [US]
- [A] DE 1490561 B2 19720224
- [A] DE 1490493 B2 19711104

Cited by

EP0527243A1; JP2016197573A

Designated contracting state (EPC)

FR GB NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0001818 A1 19790516; EP 0001818 B1 19811118

DOCDB simple family (application)

EP 78101254 A 19781028