

Title (en)

Device for drawing the leading edge of a sheet through a sheet treatment machine.

Title (de)

Einziehvorrichtung für eine Bandbearbeitungsanlage.

Title (fr)

Dispositif pour faire progresser le bord d'attaque d'une bande à travers une machine de traitement de bande.

Publication

EP 0002653 A1 19790711 (DE)

Application

EP 78100047 A 19780601

Priority

AT 910377 A 19771220

Abstract (en)

In a device for drawing the leading edge of a sheet through a sheet treatment machine, two clamping pieces (1, 2), running transversely to the draw-in direction, for the leading edge of a sheet and two gripping devices (4) acting laterally on the clamping pieces and connected to a pulling means are provided. In order to ensure clamping of the leading edge of the sheet independently of the sheet width and to guarantee a low overall height, the clamping pieces (1, 2) consisting of pressure beams are connected to one another in articulated manner in the region of their front longitudinal edges with respect to the draw-in direction and are mounted in the gripping devices (4) so as to be displaceable in the draw-in direction. The gripping devices (4) have a wedge-shaped gap (10), tapering counter to the draw-in direction, for receiving closing cams (7, 9) which are laterally attached to the clamping pieces (1, 2). <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer Einziehvorrichtung für eine Bandbearbeitungsanlage sind zwei quer zur Einziehrichtung verlaufende Klemmstücke (1, 2) für den Bandanfang und zwei seitlich auf die Klemmstücke einwirkende, an ein Zugmittel angeschlossene Spanneinrichtungen (4) vorgesehen. Um eine von der Bandstärke unabhängige Klemmung des Bandanfanges sicherzustellen und eine geringe Bauhöhe zu gewährleisten, werden die aus Druckbalken bestehenden Klemmstücke (1, 2) im Bereich ihrer bezüglich der Einziehrichtung vorderen Längskanten miteinander gelenkig verbunden und in Einziehrichtung verschiebbar in den Spanneinrichtungen (4) gelagert. Die Spanneinrichtungen (4) weisen einen sich entgegen der Einziehrichtung verjüngenden Keilspalt (10) zur Aufnahme von Schließnocken (7, 9) auf, die seitlich an den Klemmstücken (1, 2) angesetzt sind.

IPC 1-7

B21B 39/02; **B65H 5/14**; **B65H 29/02**

IPC 8 full level

B21B 39/02 (2006.01); **B65H 5/14** (2006.01); **B65H 20/00** (2006.01); **B65H 20/16** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21B 39/02 (2013.01); **B65H 5/14** (2013.01); **B65H 20/00** (2013.01); **B65H 20/16** (2013.01)

Citation (search report)

- AT 248364 B 19660725 - VOEST AG
- US 2702929 A 19550301 - LADDON MACHLIN B, et al
- US 1525122 A 19250203 - EDWARD ERICSSON GUSTAV
- DE 1078075 B 19600324 - HYDRAULIK GMBH
- DE 739168 C 19430913 - MARGARETE GERBERT
- US 3638909 A 19720201 - DEW HERBERT OLIVER RICHARD
- US 2418065 A 19470325 - HENRI BOBST
- DE 404909 C 19241024 - PREUSSE & CO AKT GES
- DE 2604909 B1 19760909 - SUNDWIGER EISEN MASCHINEN
- FR 1358416 A 19640417

Cited by

WO9930898A1

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0002653 A1 19790711; AT 354390 B 19800110; AT A910377 A 19790615

DOCDB simple family (application)

EP 78100047 A 19780601; AT 910377 A 19771220