

Title (en)

Method and apparatus for bringing together articles in a packaging machine.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Zusammenführen von Gegenständen in einer Verpackungsmaschine.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour réunir des objets dans une machine d' emballage.

Publication

EP 0003573 A2 19790822 (DE)

Application

EP 79100309 A 19790202

Priority

DE 2806263 A 19780215

Abstract (en)

[origin: US4258526A] Slides 12 previously filled with cigarettes are inserted into opened rectangular sleeves 11 by introducing the slides and sleeves into respective radial pockets of adjacent coaxial turrets 19, 20 of equal diameter and rotating at the same speed, and then pushing the slides into the sleeves by cam controlled rams 23. The flattened sleeves are initially fed to the underside of turret 20 and lifted by rocker 16 against suction holders 22 of the turret pockets, whereafter they are opened or erected by an overfolding and release sequence during the rotation of the turret. The slides are brought in on a linear conveyor 15, elevated into pockets 61 of a radially armed transfer apparatus 13 by a lifter 83, and thereafter tangentially delivered into the pockets of turret 19 for engagement by the fixed and pivotal pocket side walls 24, 25. The insertion of the slides into the sleeves is facilitated by four pivotal and axially movable guides 52 provided at the entry corners of each sleeve.

Abstract (de)

Zum Zusammenführen von Teilen einer Verpackung, insbesondere eines Schiebers und einer Hülse, einer Zigarettenpackung des Typs «Schieber und Hülse» werden die Teile in einer Verpackungsmaschine längs eines Teilkreisbogens gefördert, nämlich auf einem entsprechend ausgebildeten, umlaufenden Revolver, und während dieses Transports durch achsparallele Verschiebung miteinander vereinigt. Die Vorrichtung ist dadurch auf kontinuierlichen Arbeitsablauf eingerichtet. Nacheinander zugeführte Teile der Packungen werden durch eine entsprechend ausgebildete Übergabevorrichtung nacheinander an den kontinuierlich umlaufenden Revolver übergeben.

IPC 1-7

B65B 19/18; **B65B 19/22**

IPC 8 full level

B65B 5/02 (2006.01); **B65B 5/06** (2006.01); **B65B 19/18** (2006.01); **B65B 19/20** (2006.01); **B65B 19/22** (2006.01); **B65B 35/46** (2006.01); **B65B 43/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 19/18 (2013.01 - EP US); **B65B 19/20** (2013.01 - EP US); **B65B 19/225** (2013.01 - EP US)

Cited by

CN104229179A; EP0299288A3; EP0858948A1; US5946885A; EP0761539A1; JPH09165007A; US5758468A; CN1071235C

Designated contracting state (EPC)

FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0034377 A2 19810826; **EP 0034377 A3 19810902**; **EP 0034377 B1 19841107**; **EP 0034377 B2 19940323**; BR 7900923 A 19790911; CA 1136537 A 19821130; DE 2806263 A1 19790816; DE 2806263 C2 19860814; EP 0003573 A2 19790822; EP 0003573 A3 19790905; EP 0003573 B1 19830216; JP H0212805 B2 19900328; JP S54117290 A 19790912; US 4258526 A 19810331

DOCDB simple family (application)

EP 81102133 A 19790202; BR 7900923 A 19790214; CA 321489 A 19790214; DE 2806263 A 19780215; EP 79100309 A 19790202; JP 829679 A 19790129; US 821479 A 19790131