

Title (en)

Method and apparatus for guiding a flexible walled tube between a first zone wherein it presents a circular section and a second zone wherein it is flattened.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Führen eines Rohres mit geschmeidigen Wänden zwischen einer ersten Zone, wo es einen kreisförmigen Querschnitt aufweist und einer zweiten Zone, wo der Rohrquerschnitt platt ist.

Title (fr)

Procédé et dispositif de guidage d'un tube à paroi souple entre une première zone où il présente une section de forme circulaire et une seconde zone où il est aplati.

Publication

**EP 0003697 A1 19790822 (FR)**

Application

**EP 79400063 A 19790131**

Priority

- FR 7802944 A 19780202
- FR 7826847 A 19780919

Abstract (en)

[origin: ES477428A1] A tube of flexible material moving longitudinally undergoes transition between annular cross section and flattened straight cross section, without change in the length of perimeter of its cross sections, by one stage of changing between the annular cross section and a rectangular cross section, and another stage of changing between that rectangular cross section and the flattened cross section through successively longer and narrower rectangular cross sections. The method is applicable to material produced by a circular knitting machine. Preferably there is a polyhedral guide within the tube.

Abstract (fr)

Procédé et dispositif de guidage d'un tube à paroi souple entre une première zone où il présente une section de forme annulaire et une seconde zone où il est aplati. Selon ce procédé, on guide un tronçon de tube (10a), pour qu'il présente la forme d'une surface formée par les faces latérales d'un solide (A à F) déterminé par une arête rectiligne EF coïncidant avec la section rectiligne aplatie du tube, et par une face de base (ABCD) qui est située à l'opposé de cette arête, qui est coaxiale et parallèle à cette arête et qui présente un périmètre de longueur égale au double de la longueur de ladite arête, lesdites faces latérales étant conformées de manière à former ensemble une surface développable suivant un rectangle. L'invention s'applique notamment aux métiers à tricoter circulaires.

IPC 1-7

**D04B 15/88**; B65H 45/06

IPC 8 full level

**D04B 15/88** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**D04B 15/88** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 2130660 A1 19721228 - SCHUBERT & SALZER MASCHINEN
- DE 1218107 B 19660602 - TERROT SOEHNE & CO C
- GB 683075 A 19521119 - ADSHEAD & GEESON LTD, et al
- GB 330446 A 19300612 - WILLIAM THOMAS BARRATT
- FR 1298889 A 19620713 - BENTELER WERKE AG

Cited by

GB2122173A; DE19909207C2; EP1033429A3; EP1256646A1; DE4400123C1; US6640590B2

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0003697 A1 19790822**; **EP 0003697 B1 19840418**; DE 2966904 D1 19840524; ES 477428 A1 19800816; JP S54151659 A 19791129; JP S6043461 B2 19850928; US 4314462 A 19820209

DOCDB simple family (application)

**EP 79400063 A 19790131**; DE 2966904 T 19790131; ES 477428 A 19790202; JP 1050679 A 19790202; US 651879 A 19790125