

Title (en)

Yarn wad cooling method.

Title (de)

Verfahren zum Abkühlen eines Garnstopfens.

Title (fr)

Procédé de refroidissement d'un bouchon de fil.

Publication

EP 0003783 A1 19790905 (DE)

Application

EP 79100386 A 19790212

Priority

DE 2807490 A 19780222

Abstract (en)

[origin: US4288893A] A liquid jet, which is not decomposed to droplets, is guided onto a hot yarn wad in a cooling section with rod guide means, and this leads to rapid, very uniform cooling. Smooth thread travel is produced during take-off at thread speeds of 2000 m/min and more. One deflection of the thread is usually sufficient for drying purposes since the liquid is thereby centrifuged off.

Abstract (de)

Auf einen heissen Garnstopfen (1) wird in einer Kühlstrecke mit Stangenführung (6) ein geschlossener Flüssigkeitsstrahl (7) geleitet, was zu einer schnellen, sehr gleichmässigen Abkühlung führt. Beim Abzug ergibt sich bei Fadengeschwindigkeiten von 2000 m/min und mehr ein ruhiger Fadenverlauf. Zum Trocknen reicht meist ein Umlenken des Fadens aus (10), da die Flüssigkeit abgeschleudert wird.

IPC 1-7

D02G 1/12; **D02J 13/00**; **F26B 13/00**

IPC 8 full level

D02G 1/12 (2006.01); **D02J 1/22** (2006.01); **D02J 13/00** (2006.01); **F26B 13/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D02G 1/12 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 1241569 B 19670601 - BANCROFT & SONS CO J
- FR 2304699 A1 19761015 - BASF FARBEN & FASERN [DE]
- US 4040153 A 19770809 - HATCHER CHARLES S, et al

Designated contracting state (EPC)

BE DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0003783 A1 19790905; **EP 0003783 B1 19810701**; DE 2807490 A1 19790823; DE 2807490 C2 19860717; DE 2960433 D1 19811008; JP S54125748 A 19790929; US 4288893 A 19810915

DOCDB simple family (application)

EP 79100386 A 19790212; DE 2807490 A 19780222; DE 2960433 T 19790212; JP 1853279 A 19790221; US 1389579 A 19790222