

Title (en)  
Device for coating a moving web.

Title (de)  
Vorrichtung zum Beschichten einer sich bewegenden Bahn.

Title (fr)  
Dispositif pour enduire une feuille en mouvement.

Publication  
**EP 0003790 A1 19790905 (DE)**

Application  
**EP 79100404 A 19790212**

Priority  
US 88228178 A 19780223

Abstract (en)  
1. Device for coating a moving web (12) with a liquid ; consisting of a) a coating roller (14) journaled around an axis (15), b) a first device (22, 48) for exerting pressure onto part of the surface of the coating roller (14), c) a smoothing film (20) interposed between the coating roller (14) and the first device (22, 48) exerting the pressure, and d) a device (32/36, 45) for metering the liquid at a predetermined rate in that region which is in the direction of movement of the web (12) preceding the point of contact of smoothing film (20) and web (12), characterized in that a second device (28, 55) is provided with which the pressure exerted by the first device (22, 48) can be additionally influenced, and that the metering of the liquid at a predetermined rate is performed by the metering device (32/36, 45) as a function of the speed of the web (12).

Abstract (de)  
Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zum Beschichten einer Bahn und ein Beschichtungsverfahren. Die erfindungsgemässe Vorrichtung und das Beschichtungsverfahren gestatten die Beschichtung einer fortlaufenden Bahn in einer gewünschten Schichtdicke und Breite. Dies erfolgt dadurch, dass die zu beschichtende Bahn (12) um eine Beschichtungsrolle (14) geführt wird und ein statisch angeordneter, glättender Film (20) mittels einer Einrichtung (22) zur Ausübung von Druck wenigstens in einem Teilbereich der Oberfläche der Beschichtungsrolle gegen die Bahn (12) gedrückt wird, wobei der Druck auf einen gewünschten Wert eingestellt werden kann und dass die auf die Bahn (12) aufzutragende Flüssigkeit in der Umgebung der Berührungsstelle der Bahn mit dem glättenden Film (20) zudosiert wird.

IPC 1-7  
**B05C 11/02**; **B05C 9/02**; **B05D 1/42**; **G05D 5/02**

IPC 8 full level  
**B05C 1/08** (2006.01); **B05C 3/18** (2006.01); **B05C 9/02** (2006.01); **B05C 9/04** (2006.01); **B05C 11/02** (2006.01); **B05D 1/28** (2006.01); **B05D 1/40** (2006.01); **B05D 1/42** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B05C 3/18** (2013.01 - EP US); **B05C 9/02** (2013.01 - EP US); **B05C 9/04** (2013.01 - EP US); **B05C 11/023** (2013.01 - EP US); **B05D 1/40** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)  
• US 3688738 A 19720905 - EICHLER WOLFGANG, et al  
• DE 1652273 A1 19700514 - AGFA GEVAERT AG  
• GB 837072 A 19600609 - WARREN S D CO  
• DE 2633111 A1 19780202 - BASF AG  
• US 3882817 A 19750513 - ZINK STANLEY C  
• DE 1427601 A1 19691113 - BLACK CLAWSON CO  
• FR 2078859 A5 19711105 - JAGENBERG WERKE AG  
• US 3081191 A 19630312 - SMITH JOHN W, et al  
• GB 1101605 A 19680131 - ENGLISH CLAYS LOVERING POCHIN

Cited by  
DE4022948A1; EP0081032A1; EP1428581A4; EP0056704A3; US5367895A; AU2004203164B2; EP0078552A3; US7098519B2; WO03018210A1; WO9210603A1

Designated contracting state (EPC)  
DE FR GB

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0003790 A1 19790905**; **EP 0003790 B1 19830907**; AT 359174 B 19801027; AT A99179 A 19800315; DE 2966123 D1 19831013; JP S54114546 A 19790906; JP S5515265 B2 19800422; US 4327130 A 19820427

DOCDB simple family (application)  
**EP 79100404 A 19790212**; AT 99179 A 19790209; DE 2966123 T 19790212; JP 78679 A 19790110; US 20759080 A 19801117