

Title (en)

Screen printing process and apparatus therefor.

Title (de)

Siebdruckverfahren und Vorrichtung zu dessen Durchführung.

Title (fr)

Appareil et procédé d'impression par sérigraphie.

Publication

EP 0003983 A1 19790919 (DE)

Application

EP 79100469 A 19790219

Priority

DE 2810690 A 19780311

Abstract (en)

[origin: US4245554A] In a screen printing process and machine for stepwise printing a succession of images, the screen printing stencil is moved along with the material during the printing operation, while the material is supported by a rotatable backing roller against the force applied to the material by the screen and a doctor blade disposed opposite the backing roller. During the printing operation the material is rolled against the stencil by the backing roller which together with the doctor may be moved in the opposite direction to the stencil. The direction of movement of the backing roller and an upstream guide roller, relative to the direction of movement of the stencil, is such as to promote separation of the material after printing from the stencil.

Abstract (de)

Siebdruckverfahren und Vorrichtung zum absatzweisen Bedrucken eines bahnförmigen Gutes (25), wobei das kontinuierlich durchlaufende Gut (25) über eine an der der Rakel (16) abgekehrten Seite der Siebdruckschablone (23) angeordnete Gegendruckwalze (17) geführt wird und das Gut (25) während des Druckhubes an der Schablone (23) abgewälzt wird. Rakel (16) und Gegendruckwalze (17) können während des Druckvorganges synchron entgegen der Bewegung in Richtung des bahnförmigen Gutes (25) bzw. der Siebdruckschablone (23) verschoben werden. Der in das Druckwerk einlaufende Abschnitt und der aus dem Druckwerk herauslaufende Abschnitt des bahnförmigen Gutes (25) können zumindest in dem Bereich, innerhalb dessen die Gegendruckwalze während des Druckhubes verschoben wird, zueinander parallel und unter einem spitzen Winkel zur im wesentlichen horizontal angeordneten Siebdruckschablone (23) nach unten laufen, wobei das Druckwerk zumindest während des Druckhubes parallel zu den vorgenannten Abschnitten des bahnförmigen Gutes (25) bewegt wird.

IPC 1-7

B41F 15/08; **B65H 25/00**

IPC 8 full level

B41F 15/08 (2006.01); **B41F 15/24** (2006.01); **B41F 15/36** (2006.01); **B41F 19/00** (2006.01); **B41M 1/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41F 15/0845 (2013.01 - EP US); **B41M 1/12** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- FR 2354879 A1 19780113 - ICHINOSE SHIRO [JP]
- FR 1486968 A 19670630 - ADVANCE PROCESS SUPPLY CO

Cited by

EP0135618A3; CN113103732A; EP0316632A3; DE3738836A1; EP0529215A1; US5243904A

Designated contracting state (EPC)

CH FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0003983 A1 19790919; **EP 0003983 B1 19820512**; BR 7901460 A 19791009; DE 2810690 A1 19790920; DE 2810690 C2 19871022; JP S54127712 A 19791003; JP S6132983 B2 19860730; US 4245554 A 19810120

DOCDB simple family (application)

EP 79100469 A 19790219; BR 7901460 A 19790309; DE 2810690 A 19780311; JP 2683379 A 19790309; US 93864278 A 19780831