

Title (en)

Lamellated insulating plate material, and method for manufacturing it.

Title (de)

Tafelförmiger Lamellenisolierkörper und Verfahren zu dessen Herstellung.

Title (fr)

Matériau isolant lamellé en forme de plaque et son procédé de fabrication.

Publication

EP 0004086 A2 19790919 (DE)

Application

EP 79100725 A 19790312

Priority

- DK 117278 A 19780315
- DK 403278 A 19780913

Abstract (en)

[origin: CA1127954A] of the disclosure: In a plate-shaped insulation member consisting of parallel mineral wool strips positioned side by side with the fiber planes normal to the main surfaces of said members the strips are joined together by connecting means laid down in parallel tracks extending transverse to said strips and having a small depth relative to the thickness of the strips. The connecting means may consist of strings laid down in tracks either in one main surface only for production of flexible insulation mats or in both main surfaces for production of rigid formstable insulation plates. The latter may also be produced by connecting means in the form of relatively thin strips of corrugated wall board, for example, laid down in said tracks in an upstanding position.

Abstract (de)

Bei einem tafelförmigen Isolierkörper, der aus nebeneinanderliegenden, parallelen Mineralwollelamellen besteht, deren Faserebenen rechtwinklig zu den Seitenflächen des Körpers verlaufen, werden die Lamellen durch Verbindungsmittel zusammengehalten, die in quer zur Längsrichtung der Lamellen verlaufende Einschnitte eingelegt sind. Die Einschnitte haben eine in bezug auf die Stärke der Lamellen geringe Tiefe. Die Verbindungsmittel können aus Schnuren bestehen, die entweder, zwecks Herstellung einer flexiblen Isoliermatte, in nur der einen Seitenfläche oder, zwecks Herstellung einer formstabilen Isoliertafel, in beiden Seitenflächen befindliche Einschnitte eingelegt sind. Eine formstabile Tafel lässt sich ferner mit Hilfe von Verbindungsmitteln in Form von Streifen, z.B. aus Wellpappe, mit verhältnismässig geringer Stärke erzielen, die hochkant in die Einschnitte eingesetzt werden.

IPC 1-7

E04C 2/18

IPC 8 full level

E04C 2/18 (2006.01)

CPC (source: EP US)

E04C 2/18 (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1075** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/16** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/169** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/192** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/24132** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/2457** (2015.01 - EP US)

Cited by

EP3098363A1; DE4217570A1; WO0066849A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0004086 A2 19790919; **EP 0004086 A3 19791031**; **EP 0004086 B1 19810513**; AT 360212 B 19801229; AT A184879 A 19800515; CA 1127954 A 19820720; DE 2960334 D1 19810820; FI 61746 B 19820531; FI 61746 C 19820910; FI 790858 A 19790916; NO 149887 B 19840402; NO 149887 C 19870506; NO 790769 L 19790918; US 4428991 A 19840131

DOCDB simple family (application)

EP 79100725 A 19790312; AT 184879 A 19790312; CA 323390 A 19790314; DE 2960334 T 19790312; FI 790858 A 19790314; NO 790769 A 19790307; US 1914579 A 19790309