

Title (en)

Method for gas cutting steel billets in continuous-casting machines and installation for carrying out the method.

Title (de)

Verfahren zum Brennschneiden von Stahlbrammen in Stranggiessanlagen und Anlage zur Durchführung des Verfahrens.

Title (fr)

Procédé d'oxycoupage d'une brame d'acier, produite avec une machine de coulée continue et installation pour la mise en oeuvre de ce procédé.

Publication

EP 0004384 A1 19791003 (DE)

Application

EP 79100906 A 19790326

Priority

DE 2813461 A 19780329

Abstract (en)

[origin: ES478980A1] A method and apparatus for flame cutting steel slabs or the like in strip casting apparatus employs a flame cutting machine which moves at the strip casting speed during the flame cutting. A control device so adapts the flame cutting speed to the casting speed automatically, taking into account any temporary delay in the cutting operation, that until the termination of the flame cutting a definite predetermined distance of accompaniment is maintained.

Abstract (de)

Beim Brennschneiden von Stahlbrammen an Stranggießanlagen wird die Brennschneidschneidgeschwindigkeit an die Gießgeschwindigkeit auch unter Berücksichtigung etwaiger kurzfristiger Verzögerung im Schneidablauf automatisch so angepasst, daß bis zum Beenden des Brennschnittes eine bestimmte vorgegebene Mitlaufstrecke eingehalten wird.

IPC 1-7

B22D 11/126; B23K 7/10

IPC 8 full level

B22D 11/126 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 11/126 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 2554358 A1 19760610 - CONCAST AG
- DE 2553488 A1 19770602 - LOTZ GEGA LTD
- CH 563205 A5 19750630 - CONCAST AG
- DE 1508863 A1 19691106 - G SOJUSNIJ I PROJEKTIROWANIJU
- DE 2637072 A1

Cited by

EP0357806A1; EP0423389A1; EP0213389A3

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0004384 A1 19791003; CA 1103576 A 19810623; ES 478980 A1 19791116; JP S54133432 A 19791017; US 4202707 A 19800513

DOCDB simple family (application)

EP 79100906 A 19790326; CA 324098 A 19790326; ES 478980 A 19790327; JP 3634079 A 19790329; US 2504479 A 19790329