

Title (en)
Sheet handling apparatus.

Title (de)
Bogenförmige Produkte verarbeitende Maschine.

Title (fr)
Dispositif de manipulation de feuilles.

Publication
EP 0005822 A1 19791212 (DE)

Application
EP 79101642 A 19790529

Priority
DE 2824456 A 19780603

Abstract (en)
In order to ensure in a sheet handling apparatus, such as a folding apparatus or the like, having at least two product routes (3, 4), which are formed by mutually branching belt sections (5, 8; 6, 10) and are alternately releasable or closable by means of a switch arranged at the branching and having a movable shutter (11), that the switch can be operated in any desired manner and can be left in one or other position for any desired time and that, nevertheless, breaks in operation for reversing the switch are unnecessary, a servo motor (19) is provided for the drive of the shutter (11), which motor can be operated by means of a control device (20) which can be activated by means of an appropriate reversing pulse (21) independently of the machine running and whose servomotor-side control output (23) is releasable by a sensor (22) preceding the shutter (11) and picking up the succession of products or gaps at the moment at which the shutter (11) lies open during the passage of a gap between two successive products in each case. <IMAGE>

Abstract (de)
Um bei einer Maschine zur Verarbeitung bogenförmiger Produkte, wie einem Falzapparat oder dergleichen, mit mindestens zwei durch voneinander abzweigende Bänderstrecken (5, 8; 6, 10) gebildeten Produktwegen (3, 4) die mittels einer an der Abzweigung angeordneten, eine bewegbare Klappe (11) aufweisenden Weiche abwechselnd freigebbar bzw. verschließbar sind, zu gewährleisten, daß die Weiche beliebig betätigbar ist und beliebig lange Zeit in der einen oder der anderen Stellung belassen werden kann und daß dennoch Betriebsunterbrechungen zum Umschalten der Weiche unnötig sind, wird zum Antrieb der Klappe (11) ein Stellmotor (19) vorgesehen, der mittels einer Steuereinrichtung (20) betätigbar ist, die mittels eines entsprechenden Umschaltimpulses (21) unabhängig vom Maschinenlauf aktivierbar ist und deren stellmotorseitiger Steuerausgang (23) durch einen der Klappe (11) vorgeordneten, die Produkt-bzw. Lückenfolge aufnehmenden Fühler (22) in dem Moment freigebbar ist, in welchem die Klappe (11) beim Durchgang einer Lücke zwischen jeweils zwei aufeinanderfolgenden Produkten freiliegt.

IPC 1-7
B65H 29/60; **B65H 45/16**

IPC 8 full level
B41F 13/54 (2006.01); **B65H 29/60** (2006.01)

CPC (source: EP)
B41F 13/54 (2013.01); **B65H 29/60** (2013.01); **B65H 2404/261** (2013.01); **B65H 2404/632** (2013.01); **B65H 2555/13** (2013.01)

Citation (search report)
• DE 2233750 A1 19740124 - KLUGE
• US 3593624 A 19710720 - DUFOUR ROBERT V
• DE 2200260 A1 19720824 - GANNICOTT DAVID JAMES HANSFORD
• DE 1586350 C
• DE 2535365 A1 19760219 - ST REGIS ACI PTY LTD
• DE 1957337 A1 19700618 - THORSTED MASKINFABRIK AS
• DE 2559138 A1 19770714 - WINDMOELLER & HOELSCHER

Cited by
DE102012025609B4; FR2752230A1; EP0332264A3; CN104425095A; EP2842745A3; EP0383149A3; EP1524227A3; DE102012025609A1; US6941862B2; WO02079065A3; JP2015048250A

Designated contracting state (EPC)
CH FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0005822 A1 19791212

DOCDB simple family (application)
EP 79101642 A 19790529