

Title (en)

Device for commanding the flow of molten metal from a tundish into a continuous casting mould.

Title (de)

Vorrichtung für die Steuerung des Metallausflusses aus einem Verteilergefäß zu einer Stranggiesskokille.

Title (fr)

Dispositif de réglage du débit d'un répartiteur dans une installation de coulée continue.

Publication

EP 0006433 A1 19800109 (FR)

Application

EP 79101417 A 19790509

Priority

FR 7819391 A 19780628

Abstract (en)

[origin: ES482430A1] A device for regulating the flow through a plug of a dispensing vessel in a continuous casting installation, using the level of the metal bath in the receiving ingot mold, by means of a known electronic optical device. On each distributor there is a mechanical-reduction mechanism, with a purely mechanical proximity-control unit which is close to the casting unit and can be connected by a rapid coupling means to the mechanism. This control unit is actuated by a mechanical remote control from a remote-control console, which comprises both manual control and control by means of a servo-jack acting on the same mechanical transmission, while an emergency control is provided for acting directly on the proximity-control unit.

Abstract (fr)

Dispositif de réglage du débit d'un bouchon d'un récipient de distribution dans une installation de coulée continue, par asservissement au niveau du bain de métal d'une lingotière réceptrice. Dispositif de réglage du débit d'un bouchon d'un récipient de distribution dans une installation de coulée continue par asservissement au niveau du bain de métal dans la lingotière réceptrice par l'intermédiaire d'un dispositif optique électronique connu, caractérisé par le fait qu'il comporte sur chaque répartiteur (1) un mécanisme réduit (11), avec un poste de commande à proximité (12), purement mécanique, proche du poste de coulée et connectable par un moyen de couplage rapide (17) au susdit mécanisme (11), en étant lui-même actionné par une commande mécanique à distance à partir d'un pupitre de commande à distance (24) comportant à la fois une commande manuelle (32) et une commande par vérin d'asservissement (37) agissant sur la même transmission mécanique (23), tandis qu'une commande (40) de secours est prévue pour agir directement sur le poste de commande à proximoté (12).

IPC 1-7

B22D 11/16; B22D 11/10; B22D 41/10; G05D 7/00

IPC 8 full level

B22D 37/00 (2006.01); **B22D 11/10** (2006.01); **B22D 11/16** (2006.01); **B22D 11/18** (2006.01); **B22D 41/20** (2006.01); **G05G 7/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 11/181 (2013.01 - EP US); **B22D 41/20** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

DE 1935782 A1 19710128 - BBC BROWN BOVERI & CIE

Cited by

FR2515082A1; EP0049225A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0006433 A1 19800109; EP 0006433 B1 19820127; AT E607 T1 19820215; CA 1141141 A 19830215; DE 2961947 D1 19820311; ES 482430 A1 19800401; FR 2429632 A1 19800125; FR 2429632 B1 19830225; IN 149561 B 19820123; JP S5527488 A 19800227; PL 124466 B1 19830131; PL 216412 A1 19800310; SU 961549 A3 19820923; US 4271896 A 19810609; ZA 792927 B 19800625

DOCDB simple family (application)

EP 79101417 A 19790509; AT 79101417 T 19790509; CA 329800 A 19790614; DE 2961947 T 19790509; ES 482430 A 19790628; FR 7819391 A 19780628; IN 1184CA1978 A 19781101; JP 7067879 A 19790607; PL 21641279 A 19790618; SU 2784396 A 19790628; US 5164879 A 19790625; ZA 792927 A 19790613