

Title (en)

Labelling apparatus for flat articles, such us audio cassettes, video cassettes or similar articles.

Title (de)

Vorrichtung zum Etikettieren von flachen Gegenständen, wie Kompaktkassetten, Videokassetten oder dergleichen.

Title (fr)

Dispositif d'étiquetage d'articles plats tels que des minicassettes, des cassettes video ou similaires.

Publication

EP 0006505 A2 19800109 (DE)

Application

EP 79101825 A 19790608

Priority

- DE 2826035 A 19780614
- DE 2835211 A 19780811
- DE 2902050 A 19790119
- DE 2902104 A 19790119

Abstract (en)

[origin: US4302277A] A device for labeling flat objects, such as compact cassettes, video cassettes or the like with a supply stacker for the transfer of label holder-arranged labels. The label holders are provided with vacuum impingeable suction bores for label transfers and with object recess- and label perforation-and border-matching beveled projections, plus a device for effective label adhesion. The device includes a radially-mobile arrangement of label holders on at least one step-by-step revolving rotary-run head. The holders move from the head to stationary functional stages, namely, a transfer stage, where the label is made to stick, and an applicator stage for applying labels to objects. A conveyor chain is provided for continually passing by the rotary-run head with object sliding cams. The applicator stage is equipped with a platform for lifting objects from the continuous-run conveyor chain above the level of the cams.

Abstract (de)

Bei der Erfindung handelt es sich um eine Etikettiervorrichtung zum Etikettieren von flachen Gegenständen, wie Kompaktkassetten, Videokassetten o. dgl., mit in einem Vorratsstapel zur Übergabe auf Etikettenhalter angeordneten Etiketten, wobei die Etikettenhalter mit zum Übernehmen der Etiketten mit Unterdruck beaufschlagbaren Saugbohrungen und mit Vertiefungen der Gegenstände und Durchbrüchen sowie Umrundungen der Etiketten entsprechenden, abgeschrägten Vorsprüngen versehen sind, und mit einer Einrichtung zum Haftfähig machen der Etiketten. Die Etikettenhalter sind dabei an mindestens einem schrittweise umlaufenden Rundläuferkopf radial beweglich angeordnet und von diesem aufeinanderfolgend zu stationären Funktionsstationen bewegbar, nämlich einer Übergabestation, einer Auftragsstation und einer Aufbringstation. Am Rundläuferkopf ist eine kontinuierlich vorbeilaufende Transportkette mit die Gegenstände schiebenden Nocken vorgesehen. Die Aufbringstation zum Aufbringen der Etiketten auf die Gegenstände ist mit einer die Gegenstände von der durchlaufenden Transportkette über die Höhe der Nocken heraushebenden Hebebühne versehen.

IPC 1-7

B65C 1/04; B65C 9/22; B65C 9/40; B65C 9/10; B65C 9/46

IPC 8 full level

B05C 1/02 (2006.01); **B65C 1/02** (2006.01); **B65C 9/10** (2006.01); **B65C 9/22** (2006.01); **B65C 9/40** (2006.01); **B65C 9/46** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B05C 1/025 (2013.01 - EP US); **B65C 1/025** (2013.01 - EP US); **B65C 9/10** (2013.01 - EP US); **B65C 9/2265** (2013.01 - EP US);
B65C 9/40 (2013.01 - EP US); **B65C 9/46** (2013.01 - EP US); **Y10T 156/1771** (2015.01 - EP US); **Y10T 156/1778** (2015.01 - EP US)

Cited by

EP0218925A1; GB2116516A; FR2475494A1; US4620891A; US5401353A; EP0579982A3; EP0721891A1; EP0646529A3; US5489360A;
CN112427219A

Designated contracting state (EPC)

AT CH FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0006505 A2 19800109; EP 0006505 A3 19800917; EP 0006505 B1 19820825; US 4302277 A 19811124

DOCDB simple family (application)

EP 79101825 A 19790608; US 4780579 A 19790612