

Title (en)

Grinding machine with at least one rotatable grinding element.

Title (de)

Zerkleinerungsmaschine mit wenigstens einem rotierenden Zerkleinerungswerkzeug.

Title (fr)

Machine de broyage ayant au moins un élément de broyage rotatif.

Publication

EP 0006529 A1 19800109 (DE)

Application

EP 79101901 A 19790612

Priority

DE 2827369 A 19780622

Abstract (en)

[origin: ES481733A1] A mincing machine comprises a housing having an inlet for the material to be minced and a discharge for the minced material includes a mincing passage between the inlet and the discharge with a rotatable shaft therein having at least one rotatable mincing tool affixed thereto for rotation therewith in the mincing passage and including a centrifugal disc affixed to the shaft for rotation therewith at the entrance to the mincing passage which has a peripheral portion with a respective groove for collecting hard objects before they move into the mincing passage. The groove advantageously comprises an annular trough-shaped formation of the disc which includes an outer radial rim portion at the front end of the passage and a wall facing toward the mincing tools having a plurality of apertures therein through which the material passes for mincing. The annular groove of the disc receives any hard materials by the centrifugal action of the rotation of the disc and prevents their movement into the mincing passage where they might damage the mincing tool.

Abstract (de)

In Zerkleinerungsmaschinen gelangen, insbesondere bei der Fleischverarbeitung, gelegentlich auch harte Gegenstände wie Fleischhaken, Schrauben, Geldstücke u. dgl. Um das Zerkleinerungsgut von solchen unerwünschten harten Gegenständen zu befreien und insbesondere auch zum Schutz des oder der Schneidsätze (4, 5) und ggf. vorgeschalteter Staufinger (14) wird auf die Antriebswelle (7) des oder der Schneidmesser eine Schleuderscheibe (11) mit Fangrille (12) aufgesetzt. Aufgrund der Fliehkraftwirkung gelangen diese harten Gegenstände in die Fangrille, aus der sie nach Beendigung der Zerkleinerung und Abschaltung der Maschine herausgenommen werden können. In bevorzugter Weise findet lediglich eine Schleuderscheibe Verwendung, die, in Durchlaufrichtung gesehen, hinter dem bzw. dem ersten Schneidsatz vorgeschaltet ist. Das Zerkleinerungsgut kann den oder die Schneidsätze nur über die Durchbrüche (16) der Schleuderscheibe erreichen.

IPC 1-7

B02C 18/16; **B02C 18/30**; **A47J 19/00**

IPC 8 full level

B02C 18/16 (2006.01); **B02C 18/30** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B02C 18/16 (2013.01 - EP US); **B02C 18/304** (2013.01 - EP US); **B02C 2018/308** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- DE 130500 C
- DE 1153597 B 19630829 - CONDUX WERK
- DE 1932515 A1 19700205 - PAOLI STEPHEN A

Designated contracting state (EPC)

CH FR NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0006529 A1 19800109; **EP 0006529 B1 19820407**; AT 369291 B 19821227; AT A409779 A 19820515; BE 877150 A 19791015; DE 2827369 A1 19800103; DE 2827369 C2 19870723; DK 147965 B 19850121; DK 147965 C 19850916; DK 264579 A 19791223; ES 481733 A1 19800216; IT 1121884 B 19860423; IT 7923786 A0 19790621; US 4240591 A 19801223

DOCDB simple family (application)

EP 79101901 A 19790612; AT 409779 A 19790607; BE 195872 A 19790621; DE 2827369 A 19780622; DK 264579 A 19790622; ES 481733 A 19790620; IT 2378679 A 19790621; US 5113779 A 19790622