

Title (en)

High speed bundling machine for plural, especially quadruple twisting of filaments into a rope.

Title (de)

Vielfachschlag-, insbesondere Vierfachschlag-Schnellverseilmaschine.

Title (fr)

Machine à multiples torsions, notamment quadruples, pour toronner en hélice à grande vitesse des brins unitaires et former un câble.

Publication

EP 0007875 A1 19800206 (FR)

Application

EP 79400534 A 19790726

Priority

FR 7822436 A 19780728

Abstract (en)

[origin: US4328662A] A multiple twisting machine, particularly adapted for quadruple twisting, said machine adapted to helically twist unitary strands and form a cable. The machine comprises two coaxially rotating frames, one frame being driven by the other frame via a reverser, said reverser rendered immobile by a weight and coupled to each of said frames by a belt. One of the frames comprises an external frame driven by pulleys at its ends and comprises two side plates connected by a stretched, taut rope which guides the cable over a portion of its path. The unitary strands enter the machine and the cable follows a predetermined path which ends where the cable is twisted about a cradle pulley which is stabilized by the weight. The internal frame is light and balanced to permit an elevated speed at rotation and speed up cable production.

Abstract (fr)

Machine à multiples torsions, notamment quadruples, pour toronner des brins unitaires en hélice et former un câble. La machine comporte deux lyres 6 et 7 à rotations coaxiales, la lyre 7 entraînée par la lyre 6 par l'intermédiaire d'un inverseur 8 rendu immobile par un balourd et couple par courroies aux lyres 6 et 7. La lyre externe 6 est entraînée à ses deux extrémités par des poulies 5a et 5b et comprend deux flasques 62 et 68 reliés par un filin tendu 64 guidant le câble dans sa partie 12. Les brins unitaires entrent en 10 et le câble suit le chemin 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18 pour s'enrouler toronné sur la poulie 92 dans le berceau 9, stabilisé par balourd. La lyre 6 est légère et équilibrée en sorte que la vitesse de rotation est élevée et la vitesse de production grande.

IPC 1-7

D07B 3/10; **H01B 13/02**

IPC 8 full level

D07B 3/04 (2006.01); **D07B 3/10** (2006.01); **H01B 13/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

D07B 3/04 (2013.01 - EP US); **D07B 3/10** (2013.01 - EP US); **D07B 3/106** (2013.01 - EP US); **D07B 2207/409** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- GB 1145261 A 19690312 - GUNNAR HEGGEN HANSEN
- FR 1231286 A 19600928
- FR 1405341 A 19650709
- FR 1555084 A 19690124
- GB 959896 A 19640603 - SYNCRO MACH CO
- GB 572344 A 19451003 - HANSON & EDWARDS LTD, et al
- CH 272803 A 19510115 - WILLIAM KENYON AND SONS LIMITE [GB], et al
- US 1690373 A 19281106 - ALFRED MARCHEV

Cited by

CN104894902A; US5456070A; FR2703081A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0007875 A1 19800206; **EP 0007875 B1 19830126**; AT E2345 T1 19830215; DE 2964611 D1 19830303; FR 2432065 A1 19800222; FR 2432065 B1 19821210; US 4328662 A 19820511

DOCDB simple family (application)

EP 79400534 A 19790726; AT 79400534 T 19790726; DE 2964611 T 19790726; FR 7822436 A 19780728; US 6140579 A 19790727