

Title (en)

Process for the heat treatment of drawn rods of brass containing lead.

Title (de)

Verfahren zur Wärmebehandlung gezogene bleihaltige Messingstäbe.

Title (fr)

Procédé de traitement thermique de barres étirées en laiton au plomb.

Publication

**EP 0007883 A1 19800206 (FR)**

Application

**EP 79420034 A 19790727**

Priority

FR 7823196 A 19780731

Abstract (en)

1. A process for thermal treating drawn brass rods essentially containing in addition to copper, from 30 to 42 % of Zinc, from 1.5 to 4.5 % of lead and also being able to contain up to 2.5 % of aluminium, up to 1.3 % of tin, from 0.03 to 0.1 % of arsenic, up to 0.1 % of iron, up to 0.01 % of silicon, characterized in that said rods are brought to a temperature of between 425 °C and 10 degrees C below the solidus temperature of the brass and preferably between 550 degrees C and 800 degrees C for a period of between 1/100 of a second and 10 minutes.

Abstract (fr)

L'invention concerne des barres étirées, en laiton au plomb, ayant subi au moins un recuit intermédiaire, et leur procédé d'obtention. Le procédé consiste à effectuer le recuit à une température comprise entre 425°C et une température inférieure de 10° au point de solidus, pendant une durée comprise entre 1/100e de seconde et une minute. Les barres ainsi obtenues ont des particules de plomb non coalescées, de dimension inférieure à 1,5 micromètre, et comportent au moins 8 000 de ces particules de plomb par millimètre carré et par pour-cent de plomb. Elles donnent, lors de l'usinage, un copeau fin et cassant ne provoquant pas le bourrage. Application aux barres de laiton au plomb destinées au décolletage automatique.

IPC 1-7

**C22F 1/08; C22C 9/04**

IPC 8 full level

**C22F 1/08** (2006.01)

CPC (source: EP)

**C22F 1/08** (2013.01)

Citation (search report)

- US 3253910 A 19660531 - BURGHOFF HENRY L, et al
- FR 2205576 A1 19740531 - VER DEUTSCHE METALLWERKE AG [DE]
- US 3298828 A 19670117 - THELIN LEWIS E
- US 2315700 A 19430406 - HEHEMANN FREDERICK H
- DE 567992 C 19330217 - FERDINAND KRAEMER
- METAL PROGRESS, Vol. 105 (Mai 1974) pages 75,76,78,79 M.W. COVINGTON: "Heat treating copper and copper alloys". \* Page 76, tableau 2 \*
- COPPER ABSTRACTS, 1973, No. 6, 1973 A. SZYSZLOWSKI "The principal leaded brasses and their uses". \* Page 5, abregé \*

Cited by

CN105723007A

Designated contracting state (EPC)

DE GB SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0007883 A1 19800206; EP 0007883 B1 19820203; DE 2962050 D1 19820311; FR 2432558 A1 19800229; FR 2432558 B1 19811127**

DOCDB simple family (application)

**EP 79420034 A 19790727; DE 2962050 T 19790727; FR 7823196 A 19780731**