

Title (en)

Method and installations for the mass production of elongated concrete elements such as poles.

Title (de)

Verfahren und Anlagen zur serienweisen Herstellung langer Betonteile, wie Pfähle.

Title (fr)

Procédé et installations de fabrication en série d'éléments allongés en béton tels que des poteaux.

Publication

EP 0008276 A1 19800220 (FR)

Application

EP 79430015 A 19790801

Priority

FR 7823429 A 19780804

Abstract (en)

An installation according to the invention comprises a manufacturing shop (1) equipped with a self-propelled casting bench (7), a self-propelled demoulding bench (8) and a travelling crane (2). It comprises a storage area (4) for the elements, a ready-mix plant (9,10,11,12,13), a workshop for preparing the reinforcements (20) and a drying area (16), attached to the shop (1), in which a minimum temperature of 15 DEG is maintained all the year round. After being left for approximately 24 hours in the area (16), each mould is transferred to the bench (8), demoulded, returned to the area (16), transferred to the casting bench (7), filled with concrete and returned again to the area (16). An application is the mass production of reinforced concrete elements such as posts, beams and girders. <IMAGE>

Abstract (fr)

Une installation selon l'invention comporte un atelier de fabrication (1), équipé d'un banc de coulage automoteur (7), d'un banc de démoulage automoteur (8), et d'un pont roulant (2). Elle comporte un parc de stockage (4) des éléments, une centrale à béton (9, 10, 11, 12, 13), un atelier de préparation des armatures (20) et un local de séchage (16), accolé à l'atelier (1), dans lequel on maintient en toute saison une température minima de 15°. Après un séjour de l'ordre de 24 heures dans le local (16), chaque moule est transféré dans le banc (8), démoulé, ramené dans le local (16), transféré sur le banc de coulage (7), rempli de béton et ramené à nouveau dans le local (16). Une application est la fabrication en série d'éléments en béton armé tels que poteaux, poutres, poutrelles.

IPC 1-7

B28B 15/00

IPC 8 full level

B28B 15/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 15/00 (2013.01)

Citation (search report)

- DE 2649030 A1 19780511 - AVERMANN MASCH BERNARD
 - FR 2199684 A5 19740412 - LELY NV C VAN DER [NL]
 - DE 2345941 A1 19750327 - STETTER GMBH
 - FR 1402878 A 19650618 - FORCE ET LUMIERE ELECTR FORCLU
 - BETONSTEIN-ZEITUNG, Fascicule, No. 3, Mars 1969, pages 172 et 173 Wiesbaden (DE) "Neue Anlagen, Geräte und Hilfsmittel für das Betonwerk".
- * Article en entier, figures 1-4 *

Cited by

FR2573697A1; CN107901208A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE GB IT LU NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0008276 A1 19800220; FR 2432371 A1 19800229; FR 2432371 B1 19830114; MA 18549 A1 19800401

DOCDB simple family (application)

EP 79430015 A 19790801; FR 7823429 A 19780804; MA 18746 A 19790801