

Title (en)

Hair dryer and process for manufacturing a heating element for this hair dryer.

Title (de)

Haartrockner und Verfahren zum Herstellen eines Heizkörpers für diesen Haartrockner.

Title (fr)

Sèche-cheveux et procédé de fabrication d'un élément chauffant pour ce sèche-cheveux.

Publication

**EP 0008478 A1 19800305 (DE)**

Application

**EP 79200447 A 19790814**

Priority

DE 2837316 A 19780826

Abstract (en)

[origin: ES483974A1] An axially compact hair dryer includes a cylindrical outer housing 1, an air outlet 2 at one end of the housing, an air inlet grate 3 at the other end, an electric motor 4 centrally mounted within the housing and driving a blower fan 5, and a generally cylindrical electric heating element 7 disposed in the otherwise wasted annular space between the motor and the housing.

Abstract (de)

Bei einem Haartrockner ist der hohlsäulenförmige elektrische Heizkörper (7,22) außen um den Elektromotor (4, 19) für das Lüfterrad (20) herum angeordnet. Um eine gleichmäßige Temperaturverteilung im Luftauslaß (2) bei geringsten Herstellungskosten zu erzielen, ist die Mantelfläche des Tragkörpers (8, 25; 41, 42, 43) für die Heizwendel (10, 44) mit Gruppen von Schlitzen (9) versehen, die um den Umfang verteilt auf einer Schraubenlinie liegend angeordnet sind, wobei die um den hohlsäulenförmigen Tragkörper gewickelten Heizwendel (10, 44) sehnenartig durch die Innenkontur des Heizkörpers verläuft. Um ein gutes Umströmen des Heizkörpers zu ermöglichen ist der Heizkörper im Gerätegehäuse (1) zwischen Tragittern (11, 12; 23, 24) gehalten, wobei die Tragitter gleichzeitig der Halterung des Motors dienen. Der hohlsäulenförmige mit Schlitzen versehene Tragkörper (8, 25; 41, 42, 43) kann sowohl eine zylindrische, als auch eine prismatische Form aufweisen. Der Tragkörper wird aus einem ebenen die Schlitze (9) aufweisenden Mekanitstreifen zu einem hohlsäulenförmigen Körper gebogen, wobei die Enden des Mekanitstreifens miteinander vernietet werden. Die Bewicklung des Tragkörpers mit den Heizwendeln kann sowohl vor, als auch nach dem Biegen erfolgen.

IPC 1-7

**A45D 20/12**; **A45D 20/38**; **H05B 3/16**

IPC 8 full level

**A45D 20/38** (2006.01); **H05B 3/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**A45D 20/38** (2013.01 - EP US); **H05B 3/16** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49083** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- BE 677737 A 19660801
- FR 2317848 A1 19770204 - SCHEHR INGO [DE]
- FR 2409655 A1 19790615 - GILLETTE CO [US]
- GB 1525179 A 19780920 - GILLETTE CO
- US 2978563 A 19610404 - HACKMAN AMOS W
- US 1778811 A 19301021 - GRANT PETRIE DAVID
- DE 1628221 B1 19710506 - BREMSHEY & CO
- GB 647291 A 19501213 - FREDERICK GEORGE COOKE
- US 3383700 A 19680514 - TAYLOR WILLIAM D
- US 2536925 A 19510102 - VICTOR FORSS FRITZ
- FR 1287870 A 19620316 - ASPIRATEURS SAMY S N A S SOC N
- GB 329064 A 19300515 - JOHN WILLIAM GUEST PEARSON
- US 1401500 A 19211227 - PERRY SCOTT OLIVER
- DE 856927 C 19521124 - SIEMENS AG
- DE 662078 C 19380716 - GUSTAV BEHRMANN
- FR 923064 A 19470626
- DE 2307066 A1 19740822 - SEVERIN & CO GMBH A

Cited by

US4514618A; FR2598847A1; CN102355758A

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0008478 A1 19800305**; DE 2837316 A1 19800313; ES 483974 A1 19800901; FR 2457655 A1 19801226; FR 2457655 B1 19850405; GB 2044612 A 19801022; GB 2044612 B 19830615; GB 2110510 A 19830615; GB 2110510 B 19831221; NL 7915041 A 19800829; SE 8003841 L 19800522; US 4300280 A 19811117

DOCDB simple family (application)

**EP 79200447 A 19790814**; DE 2837316 A 19780826; ES 483974 A 19790825; FR 8011664 A 19800522; GB 8016318 A 19790814; GB 8219701 A 19820707; NL 7915041 A 19790814; SE 8003841 A 19800522; US 13374080 A 19800325