

Title (en)

Method and device for elongating a hot rolled wire containing 0,1 - 1% of carbon and with a diameter do of up to 20 mm by a cold forming process.

Title (de)

Verfahren zum mit einer Durchmesserabnahme einhergehendem Verlängern von warmgewalztem, einen Ausgangsdurchmesser da bis bspw 20 mm aufweisendem Runddraht von 0,1 bis 1% Kohlenstoffgehalt durch HochgradKaltumformen und Einrichtung zur Durchführung des Verfahren.

Title (fr)

Procédé pour allonger, par un procédé de formage à froid, un fil d'acier obtenu par laminage à chaud, lequel fil présente un diamètre do jusqu'à 20mm par exemple, et une teneur en carbone comprise entre 0,1% et 1%, et dispositif pour la mise en oeuvre dudit procédé.

Publication

EP 0008625 A1 19800319 (DE)

Application

EP 79102196 A 19790629

Priority

DE 2830890 A 19780713

Abstract (en)

During the work hardening of a wire (W) by elongation in a deformation zone, in particular in a zone in which the wire (W) is bent backwards and forwards several times with stretching, the values for the yield point and the permanent elongation, which have fallen during cold forming, are raised without process annealing by compressing the wire slightly, by 1% to 3%, following the elongation, the compression being performed uniformly over its cross-section.

Abstract (de)

Beim Kaltverfestigen eines Drahtes (W) durch Verlängern in einer Umformungszone, insbesondere einer solchen, in der der Draht (W) unter Reckung mehrfach hin- und hergebogen wird, werden die beim Kaltumformen abgesenkten Werte der Streckgrenze und der Restdehnung ohne Zwischenglühen dadurch wieder erhöht, daß der Draht anschließend an das Verlängern gleichmäßig über seinen Querschnitt geringfügig um 1% bis 3% gestaucht wird.

IPC 1-7

B21C 37/04; **B21F 1/02**; **C21D 7/02**

IPC 8 full level

B21D 3/05 (2006.01); **B21F 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 3/05 (2013.01); **B21F 9/00** (2013.01); **B21F 9/007** (2013.01)

Citation (search report)

- US 3256725 A 19660621 - STEFAN KELLER JULIUS
- DE 2214768 A1 19731031 - SCHUH FUENTER
- DE 1182277 B 19641126 - STEFAN KELLER DIPL ING
- DE 2651812 A1 19770526 - REINFORCING & ALLIED IND PROPR
- DE 1452981 A1 19690313 - FERROTEST GMBH

Cited by

CN115532980A; CN111633101A; EP0423592A1; US5115657A; EP3993919B1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

DE 2830890 B1 19790927; **DE 2830890 C2 19800604**; EP 0008625 A1 19800319

DOCDB simple family (application)

DE 2830890 A 19780713; EP 79102196 A 19790629