

Title (en)

Method of manufacture of weatherproof boards or other elements from wood fibre material and boards or elements formed by this method.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von witterungsbeständigen Platten oder Formkörpern aus Holzfaserverwerkstoffen und nach dem Verfahren hergestellte Platten oder Formkörper.

Title (fr)

Procédé pour la fabrication de panneaux ou autres éléments en fibres de bois résistant aux intempéries et panneaux ou autres éléments fabriqués selon ce procédé.

Publication

EP 0009053 A1 19800402 (DE)

Application

EP 78100902 A 19780915

Priority

EP 78100902 A 19780915

Abstract (en)

1. Process for producing weather-resistant panels or mouldings which consist of wood particles mixed with binding agents, of fibres containing lignocellulose or of raw materials prepared in another way and which are pressed together under the influence of heat, characterized in that before hot-pressing a covering layer (2) made of vulcanisable elastomeric materials, such as natural and/or synthetic rubber of the like, is applied to the top side and/or underside of the cake (9) of chips which has been formed from the wood particles, fibres containing lignocellulose or raw materials prepared in another way, whereupon hot-pressing is carried out with simultaneous vulcanising of the covering layers.

Abstract (de)

Gegenstand dieser Erfindung sind Platten (1, 2) (z. B. Spanplatten, Fassadenplatten, Wandelemente) und Formkörper (z. B. Behälter, Gefäße, Fertigbauelemente, Dachelemente) aus Holzfaser- bzw. Holzspanwerkstoffen (1), die im Herstellprozeß ohne eine klebendes Verbindungsmittel mit einer fest haftenden Außenschicht (2) aus witterungsbeständigem Synthesekautschuk oder anderen vulkanisierbaren Elastomeren ganz oder teilweise beschichtet sind. Das Verfahren zu ihrer Herstellung geht davon aus, daß die Bindemittelkondensation des Faser-Späne-Gemisches (1) einerseits sowie die Vulkanisation des Beschichtungsmaterials (2) andererseits unter gleichen physikalischen Bedingungen (Druck, Temperatur, Zeit) ablaufen. Mit Hilfe von branchenüblichen Heißpressen (12) können daher witterungsbeständige Platten (1, 2) und Formkörper in einem einzigen Arbeitsgang hergestellt werden, wobei ein homogener Verbundwerkstoff entsteht, indem sich sowohl Träger (1) als Beschichtungsmaterial (2) in den einanderzugekehrten Randzonen (3) durchdringen und fest ineinander verankern.

IPC 1-7

E04C 2/26; B29J 5/00; B32B 21/02; E04D 3/35

IPC 8 full level

B27N 3/06 (2006.01); **B27N 5/00** (2006.01); **E04C 2/24** (2006.01); **E04D 3/35** (2006.01)

CPC (source: EP)

B27N 3/06 (2013.01); **B27N 5/00** (2013.01); **E04C 2/246** (2013.01); **E04D 3/35** (2013.01)

Citation (search report)

- AT 260509 B 19680311 - OESTERREICHISCHE HOMOGENHOLZ G
- AT 227139 B 19630425 - OESTERR AMERIKAN MAGNESIT
- [A] DE 1936681 U 19660414 - HUELS CHEMISCHE WERKE AG [DE]
- [A] DD 36020 A

Cited by

EP0156295A3; US4794027A; DE4100796A1; DE3246541A1; US4608960A; EP0617177A1; EP0206832A3; EP0206834A3; US4999064A

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE FR GB NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0009053 A1 19800402; **EP 0009053 B1 19830309**; CA 1150465 A 19830726; DE 2862199 D1 19830414

DOCDB simple family (application)

EP 78100902 A 19780915; CA 337295 A 19790912; DE 2862199 T 19780915