

Title (en)

Device for cutting off a blank from bar stock and feeding the blank to the pressing tools of a doubly acting press.

Title (de)

Vorrichtung zum Abtrennen eines Rohlings von einem Werkstoffstrang und Zuführen zur Pressform einer Doppelpresse.

Title (fr)

Dispositif pour couper une ébauche dans la matière première en barre et pour amener cette ébauche aux outils de formage d'une presse à double action.

Publication

EP 0011293 A1 19800528 (DE)

Application

EP 79104506 A 19791115

Priority

DE 2849827 A 19781117

Abstract (en)

This device has a shearing cutter (20) which can be moved in a plane transverse to the feed direction of a continuous piece (16) of material and the motion of which, when in the form of a disc (24), is effected, for instance, by rotation about a pivot (25) or, when in the form of a bar, by a corresponding displacement, and a transporter (21) which is actuated, for instance, by a rocker (44) and can be moved in synchrony with the press between two end positions. A die-set comprising a fixed and a movable tool is arranged on both sides of the feed for the continuous piece (16) of material, and in each of the end positions of the transporter (21), the said transporter simultaneously picks up a blank (22) and delivers another blank (22) to one of the die-sets. For the purpose of simple and safe transport of the blank (22), the shearing cutter (20) has two cutting bushes (26) which, during its movement, can be moved alternately by a distance equal to the spacing between the two cutting bushes (26), out of a position of introduction for the continuous piece (16) of material into an ejection position for the sheared blank (22). The sheared blank (22) taken along during this process into the ejection position can then be transferred, for instance by means of an ejector (33), to the transporter (21), situated in one of its end positions. <IMAGE>

Abstract (de)

Diese Vorrichtung weist ein in einer Ebene quer zur Vorschubrichtung eines Werkstoffstrangs (16) bewegliches Abschermesser (20) auf, dessen Bewegung bei Ausbildung in Form einer Scheibe (24) etwa durch Drehung um eine Achse (25), bei einer balkenförmigen Ausgestaltung dagegen durch eine entsprechende Verschiebung bewirkt wird, sowie einen etwa durch eine Schwinde (44) betätigten Transporteur (21), der im Arbeitstakt der Presse zwischen zwei Endstellungen bewegbar ist. Beiderseits der Zuführung für den Werkstoffstrang (16) ist eine aus einem feststehenden und einem beweglichen Werkzeug bestehende Preßform angeordnet, und der Transporteur (21) bewirkt in jeder seiner Endstellungen gleichzeitig die Aufnahme eines Rohlings (22) sowie die Abgabe eines anderen Rohlings (22) an eine der Preßformen. Zum Zwecke eines auf einfache und sichere Weise zu bewirkenden Transportes des Rohlings (22) weist das Abschermesser (20) zwei Schneidbuchsen (26) auf, die bei dessen Bewegung abwechselnd um den Abstand der beiden Schneidbuchsen (26) aus einer Einführstellung für den Werkstoffstrang (16) in eine Ausstoßstellung für den abgesicherten Rohling (22) bewegbar sind. Der dabei in die Ausstoßstellung mitgenommene abgesicherte Rohling (22) ist sodann etwa mittels eines Auswerfers (33) an den in seiner einen Endstellung befindlichen Transporteur (21) übergebbar.

IPC 1-7

B21K 27/06; **B21J 9/18**

IPC 8 full level

B21J 9/18 (2006.01); **B21K 1/02** (2006.01); **B21K 1/46** (2006.01); **B21K 27/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21J 9/18 (2013.01); **B21K 1/02** (2013.01); **B21K 1/466** (2013.01); **B21K 27/06** (2013.01)

Citation (search report)

- [AD] DE 2531760 A1 19770407 - MESSERSCHMIDT SEBASTIAN
- [AD] DE 2405530 A1 19750821 - MESSERSCHMIDT SEBASTIAN
- [A] US 2315769 A 19430406 - CARNEY WILLIAM J
- [A] US 3886829 A 19750603 - CRIBLEZ ROGER
- [A] GB 501953 A 19390308 - NAT MACHINERY CO
- [A] GB 563570 A 19440821 - RICHARD LESTER WILCOX, et al
- [A] US 3755839 A 19730904 - GELANYI I, et al
- [A] US 3030642 A 19620424 - HILL FRAY VICTOR
- [A] US 3245097 A 19660412 - FERRE DOMINGO AMADEO

Cited by

EA010766B1; DE102008046554A1; US7574887B2; WO2006086901A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0011293 A1 19800528; DE 2849827 A1 19800529

DOCDB simple family (application)

EP 79104506 A 19791115; DE 2849827 A 19781117