

Title (en)

Process and apparatus for producing a zinc plate or strip lightly coated on one or both sides, and product obtained by this process.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Herstellen eines verzinkten Blechs oder Bandes mit einem dünnen Überzug auf einer oder beiden Seiten und nach diesem Verfahren hergestellter Gegenstand.

Title (fr)

Procédé et appareil pour la fabrication de tôle ou de feuillard galvanisé à revêtement pauvre sur une ou deux faces, et produit obtenu au moyen de ce procédé.

Publication

**EP 0011547 A1 19800528 (FR)**

Application

**EP 79400828 A 19791106**

Priority

- FR 7831663 A 19781109
- FR 7925090 A 19791009

Abstract (en)

[origin: US4291074A] In this process there is determined, as a function of the conditions of the environment or other conditions, the distance from the surface of the bath at which the temperature of the zinc coating on the sheet or strip is in the range in which the zinc passes through a liquid-solid transitory state which is characterized by its friability. There is exerted at this point a mechanical action on at least one of the sides of the sheet or strip so as to completely remove away the whole of the non-alloyed zinc and allow to remain only a thin iron-zinc alloy coating whose thickness is between 1 and 2  $\mu\text{m}$ , which represents an amount of alloy of between 7 and 15 g/m<sup>2</sup>.

Abstract (fr)

La présente invention concerne un procédé et un appareil pour la fabrication de tôle ou de feuillard galvanisé à revêtement pauvre sur une ou deux faces, ainsi qu'un produit obtenu au moyen de ce procédé. Suivant ce procédé, on détermine en fonction des conditions de l'environnement ou autres la distance, par rapport à la surface du bain (2) à laquelle la température du revêtement de zinc sur la tôle ou le feuillard (3) se trouve dans la plage dans laquelle le zinc passe par un état transitoire liquide-solide qui se caractérise par sa friabilité, et on exerce en ce point une action mécanique (7,7',7'') sur au moins l'une des surfaces de la tôle ou du feuillard pour en arracher complètement la totalité du zinc non allié, en ne laissant subsister qu'une mince couche d'alliage fer-zinc ayant une épaisseur comprise entre 1 et 2  $\mu\text{m}$  représentant une quantité d'alliage comprise entre 7 et 15 g/m<sup>2</sup>.

IPC 1-7

**C23C 1/02**

IPC 8 full level

**C23C 2/00** (2006.01); **C23C 2/26** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**C23C 2/00344** (2022.08 - EP US); **C23C 2/0062** (2022.08 - EP US)

Citation (search report)

- FR 2351187 A1 19771209 - INLAND STEEL CO [US]
- FR 1388422 A 19650205 - UNITED STATES STEEL CORP
- US 3260577 A 19660712 - MAYHEW JOHN T
- US 3383189 A 19680514 - TADEUSZ SENDZIMIR
- DE 732591 C 19430306 - MATTHIAS LEUCHTER
- FR 1279624 A 19611222 - ARMCO STEEL CORP

Cited by

FR2560218A1; EP0483810A3; EP0647725A1; EP0162989A1; EP2528279A2

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0011547 A1 19800528; EP 0011547 B1 19820407**; AU 514820 B2 19810226; AU 5259079 A 19800515; CA 1132011 A 19820921; DE 2962470 D1 19820519; US 4291074 A 19810922

DOCDB simple family (application)

**EP 79400828 A 19791106**; AU 5259079 A 19791107; CA 338853 A 19791031; DE 2962470 T 19791106; US 8979679 A 19791031