

Title (en)

Factory-type installation with a rotating drum for producing concrete, reinforced concrete and/or prestressed concrete products.

Title (de)

Werkstattartige Vorrichtung mit einer sich drehenden Trommel zur Herstellung von Erzeugnissen aus Beton, Spannbeton und/oder Stahlbeton.

Title (fr)

Usine à tambour rotatif pour la fabrication de produits en béton, béton armé et/ou béton précontraint.

Publication

**EP 0012069 A1 19800611 (FR)**

Application

**EP 79400902 A 19791122**

Priority

FR 7832891 A 19781122

Abstract (en)

[origin: US4290740A] Plant comprising a rotary drum with a horizontal rotary axis lined, over its outer cylindrical surface with molding means and adapted to pass said molding means during rotation, before various working stations such as concreting, hardening, stripping and core positioning stations. The drum is equipped with beams with a composite profile fixed, notably by welding, longitudinally on the outer periphery of the drum. The beams have a cross-section which has zones adapted to form a roller track parallel to the longitudinal axis of the drum for the rolling and guidance of compacting means for the concrete. It is equipped with fastening means for the molds in a position situated radially outwards with respect to said roller track. It also has sufficient mechanical strength to absorb the major part of the prestressing forces exerted on the cores in the case of manufacturing prestressed concrete elements.

Abstract (fr)

Usine pour la fabrication de produits en béton, béton armé et/ou béton précontraint, comprenant un tambour rotatif à axe de rotation horizontal garni, sur sa surface cylindrique extérieure, de moyens de moulage et propre à faire passer, lors de sa rotation, lesdits moyens de moulage devant divers postes de travail, notamment postes de bétonnage, de durcissement, de démoulage et de mise en place des armatures. Le tambour T est équipé de poutres (9) à profil composé fixées, notamment par soudage, longitudinalement sur la périphérie extérieure du tambour, lesdites poutres: ayant une section transversale qui présente des zones propres à former un chemin de roulement parallèle à l'axe longitudinal du tambour pour le roulement et le guidage de moyens de compactage (29) du béton; étant équipées de moyens de fixation des moules dans une position située radialement vers l'extérieur par rapport au susdit chemin de roulement, ayant, en outre, une résistance mécanique suffisante pour absorber la majeure partie des efforts de précontrainte exercés sur les armatures dans le cas de la fabrication d'éléments en béton précontraint.

IPC 1-7

**B28B 15/00**; B28B 5/10

IPC 8 full level

**B28B 5/10** (2006.01); **B28B 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B28B 5/10** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- US 3720493 A 19730313 - BORCOMAN M, et al
- FR 2305284 A1 19761022 - BORCOMAN MIRCEA [FR]
- FR 2060445 A5 19710618 - BORCOMAN MIRCEA
- FR 2387750 A1 19781117 - CAMUS RAYMOND [FR]
- CA 997536 A 19760928 - PILISH ANDRE
- FR 2062090 A5 19710625 - BORCOMAN MIRCEA
- US 2932874 A 19600419 - LUDWIG HERBERT P, et al
- FR 2208032 A1 19740621 - GUILLLOTEAU JEAN [FR]

Cited by

CN113601671A; EP0057635A3; CN103213183A; GB2319973A; GB2319973B; FR2685885A1; AU660071B2; US5728327A; WO9313924A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0012069 A1 19800611**; **EP 0012069 B1 19830209**; AT E2405 T1 19830315; AU 528836 B2 19830512; AU 5304479 A 19800529; BR 7907564 A 19800624; CA 1129630 A 19820817; DE 2964753 D1 19830317; FR 2442116 A1 19800620; FR 2442116 B1 19841214; IN 151059 B 19830219; JP S5573506 A 19800603; MX 149320 A 19831017; US 4290740 A 19810922

DOCDB simple family (application)

**EP 79400902 A 19791122**; AT 79400902 T 19791122; AU 5304479 A 19791121; BR 7907564 A 19791121; CA 339903 A 19791115; DE 2964753 T 19791122; FR 7832891 A 19781122; IN 1207CA1979 A 19791119; JP 15080779 A 19791122; MX 18014879 A 19791122; US 9467979 A 19791115