

Title (en)

Device for feeding a conveyor with flat objects in shingled formation, in particular printed products.

Title (de)

Vorrichtung zum Zuführen von in einem Schuppenstrom anfallenden flächigen Erzeugnissen, insbesondere Druckprodukten, zu einem Transporteur.

Title (fr)

Dispositif pour alimenter un transporteur en objets plats en formation imbriquée, en particulier des produits imprimés.

Publication

EP 0013920 A1 19800806 (DE)

Application

EP 80100151 A 19800114

Priority

CH 84379 A 19790129

Abstract (en)

[origin: US4333559A] Attached to revolving traction elements are a number of equidistantly arranged entrainment members having impact surfaces at their leading edges. The impact surfaces engage at trailing edges of the printed products arriving in an imbricated product stream. Between the traction elements there is arranged a suction head connected by means of a connection line or conduit with a negative pressure source. The suction head fixedly retains the printed products moving therepast or delays their forward movement until the engaged printed product can be entrained by one of the entrainment members. Due to the holding back of each second printed product each entrainment member infeeds two superimposed printed products to the individual grippers of a transport device. Since each gripper conveys away two printed products the transport device can be driven at a lower velocity than the infeed velocity of the imbricated product stream, which, among other things, affords quieter travel and reduced wear of the transport device.

Abstract (de)

An umlaufenden Zugorganen (10) sind mehrere in regelmäßigen Abständen angeordnete Mitnehmer (13) befestigt, die an ihrer vorlaufenden Kante Anschlagflächen (13a) aufweisen, die an den Nachlaufkanten (1b) der in einem Schuppenstrom (S) anfallenden Druckprodukte (1) angreifen. Zwischen den Zugorganen (10) ist ein Saugkopf (14) angeordnet, der über eine Verbindungsleitung (15) mit einer Unterdruckquelle in Verbindung steht. Der Saugkopf (14) hält die vorbeibewegten Druckprodukte (1) so lange fest bzw. verzögert deren Vorwärtsbewegung, bis das erfaßte Druckprodukt (1) von einem Mitnehmer (13) mitgenommen wird. Durch das Zurückhalten jedes zweiten Druckproduktes (1) wird erreicht, daß jeder Mitnehmer (13) zwei aufeinanderliegende Druckprodukte (1) den einzelnen Greifern (19) eines Transporteurs (17) zuführt. Da jeder Greifer (19) zwei Druckprodukte (1) wegbefördert, kann der Transporteur (17) mit einer geringeren Geschwindigkeit angetrieben werden als die Zuführgeschwindigkeit des Schuppenstromes (S), was u.a. einen ruhigeren Lauf und eine geringere Abnutzung des Transporteurs (17) zur Folge hat.

IPC 1-7

B65H 29/66

IPC 8 full level

B65H 29/66 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 29/669 (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4354** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44732** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

DE 2822060 A1 19781214 - FERAG AG

Cited by

EP0054735A3; EP0403886A1; US5139386A; DE3221001A1; EP0358065A3; CN103991737A; DE3306815A1; DE3306815C2; EP0075121A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0013920 A1 19800806; **EP 0013920 B1 19820915**; AT E1544 T1 19820915; CH 637091 A5 19830715; DE 3060831 D1 19821104; US 4333559 A 19820608

DOCDB simple family (application)

EP 80100151 A 19800114; AT 80100151 T 19800114; CH 84379 A 19790129; DE 3060831 T 19800114; US 11082280 A 19800110