

## Title (en)

Method and apparatus for the continuous production of coated bituminous bodies of any colour.

## Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum durchlaufenden Herstellen von Bitumen-Zuschläge-Gemischen beliebiger Färbung.

## Title (fr)

Procédé et dispositif de préparation en continu de produits enrobés bitumineux de couleur quelconque.

## Publication

**EP 0015200 A1 19800903 (FR)**

## Application

**EP 80400221 A 19800215**

## Priority

FR 7903955 A 19790216

## Abstract (en)

Bituminous coatings of any colour are prepared continuously in a drying/coating drum (1), the colouring substance being introduced, if powdery, in suspension in a gas, in the mixing zone (15,16) for the aggregates and the binder, at a point (31) downstream of the inlet (26) of the binder and situated at a distance from the outlet (5) of this zone which is between 25 and 75% of the length of the said zone. The mixing zone (15,16) is separated from the direct action of the flame (4) of the burner (3) at the entrance of the drum (1) by a screen (20) of aggregates introduced by lifting devices (11), which screen also contributes to lowering the temperature of the gases. At least part of the bitumen and the aggregates can be introduced into the drum (1) in the form of recycled coatings. <IMAGE>

## Abstract (fr)

Des enrobés bitumineux de couleur quelconque sont préparés en continu dans un tambour sécheur-enrobeur (1) la matière colorante étant introduite, en suspension dans un gaz si pulvérulente, dans la zone de malaxage (15,16) des agrégats et du liant, en un point (31) en aval de l'admission (26) du liant et situé à une distance de la sortie (5) de cette zone comprise entre 25 et 75% de la longueur de ladite zone. La zone de malaxage (15,16) est isolée de l'action directe de la flamme (4) du brûleur (3) à l'entrée du tambour (1) par un écran (20) d'agrégats déversés par des dispositifs releveurs (11), écran qui aussi contribue à abaisser la température des gaz. Une partie au moins du bitume et des agrégats peut être introduite dans le tambour (1) sous forme d'enrobés recyclés.

## IPC 1-7

**E01C 19/10**; **E01C 7/18**

## IPC 8 full level

**E01C 7/18** (2006.01); **E01C 19/10** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**E01C 7/18** (2013.01); **E01C 19/1031** (2013.01); **E01C 19/1036** (2013.01); **E01C 19/1072** (2013.01); **E01C 2019/1095** (2013.01)

## Citation (search report)

- DE 2856218 A1 19790705 - MENDENHALL ROBERT LAMAR
- FR 2129218 A5 19721027 - SOUFRE MICRON COULEURS
- US 2051577 A 19360818 - SCHLOSS WILLIAM L
- GB 212016 A 19240306 - DAVID REGINALD DAVIES, et al
- US 4103350 A 19780725 - BROCK JAMES DONALD, et al
- DE 2259407 A1 19740606 - HUTHER & CO FA
- US 1836754 A 19311215 - MCKNIGHT HEPBURN DONALD
- FR 2122394 A1 19720901 - CMI CORP
- DE 2725337 A1 19781207 - WIBAU GMBH
- GB 2010687 A 19790704 - MENDENHALL R L
- NL 7812532 A 19790629 - MENDENHALL ROBERT LAMAR
- FR 2327048 A1 19770506 - CREUSOT LOIRE [FR]
- BITUMEN, Vol. 40, No. 3, 05-06-1978, (edition: Arbeitsgemeinschaft der Bitumen Industrie, Hambourg R.F.A.) P.J. FLUSS et al.: "Wiederaufbereitung von Asphalt im Trommelmischer ohne Luftverschmutzung", pages 94-96. \* Page 94, colonne de gauche, lignes 1-4; colonne de droite, lignes 6-12; page 95, colonne de gauche, lignes 1-25; figure 1 \*

## Cited by

US7748888B2; EP0032468A3; EP0033812A1; US8220982B2; US8506155B2

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE GB IT LU NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**EP 0015200 A1 19800903**; FR 2449162 A1 19800912

## DOCDB simple family (application)

**EP 80400221 A 19800215**; FR 7903955 A 19790216