

Title (en)
Installation for a metallurgical vessel with a protective tube.

Title (de)
Einrichtung an einem metallurgischen Gefäß mit einem Schutzrohr.

Title (fr)
Dispositif pour récipient métallurgique avec un tube protecteur.

Publication
EP 0015251 A1 19800903 (DE)

Application
EP 80890019 A 19800213

Priority
AT 128779 A 19790220

Abstract (en)
1. Arrangement at a metallurgical vessel (1) including a protection tube (8) for a metal casting jet (7) streaming out of an outlet opening (3) of the vessel, in particular at a tundish (1) of a continuous casting plant, wherein the protection tube (8) comprises a jacket (16) peripherally surrounding the casting jet (7) and extending from the outlet opening (3) of the metallurgical vessel over at least part of the longitudinal extension of the casting jet (7), the jacket including an opening (20) that is closeable by means of a covering (24), characterized in that the opening (20) of the jacket (16) is designed as a slot extending over the total length (21) of the jacket and whose width (22) is larger than the diameter (23) of the casting jet (7), and in that the jacket (16) is detachably fastened to the metallurgical vessel (1) by means of a quick lock (9).

Abstract (de)
Bei einer Einrichtung an einem metallurgischen Gefäß mit einem Schutzrohr (8) für einen aus einer Austrittsöffnung des Gefäßes strömenden Metallgießstrahl (7) erstreckt sich der Mantel (16) des Schutzrohres (8) von der Austrittsöffnung des Gefäßes über zumindest einen Teil der Längserstreckung des Gießstrahles (7), umgibt den Gießstrahl (7) peripher und weist eine mittels einer Abdeckung (24) verschließbare Öffnung (20) auf. Um das Schutzrohr (8) jederzeit während des Gießbetriebes, also ohne Unterbrechung des Gießbetriebes, aus- und einbauen zu können, ohne daß Schmelze auf das Schutzrohr (8) auftritt, ist die Öffnung (20) des Mantels (16) als Schlitz ausgebildet, der sich über die gesamte Länge (21) des Mantels erstreckt und dessen Breite (22) größer ist als der Durchmesser (23) des Gießstrahles (7) und ist der Mantel (16) mittels eines Schnellverschlusses an dem metallurgischen Gefäß lösbar befestigt.

IPC 1-7
B22D 11/10; **B22D 41/08**

IPC 8 full level
B22D 11/10 (2006.01); **B22D 11/106** (2006.01); **B22D 37/00** (2006.01); **B22D 41/58** (2006.01)

CPC (source: EP)
B22D 11/106 (2013.01); **B22D 37/005** (2013.01)

Citation (search report)
• DE 2709727 A1 19770922 - CONCAST AG
• CH 570835 A5 19751231 - CONCAST AG
• DE 7008854 U 19701126 - KRUPP AG HUETTENWERKE [DE]
• DE 2439944 B2 19760408
• DE 7631150 U1 19770428
• DE 2800503 A1 19780803 - USS ENG & CONSULT

Cited by
US4480770A; CN112024866A; CN103350222A; US4730812A; US4805688A; FR2501086A1

Designated contracting state (EPC)
BE CH DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0015251 A1 19800903; **EP 0015251 B1 19820630**; AT 368415 B 19821011; AT A128779 A 19820215; BR 8000915 A 19801029; CA 1157227 A 19831122; DE 3060604 D1 19820819; ES 488721 A0 19801101; ES 8100124 A1 19801101; JP S55114450 A 19800903

DOCDB simple family (application)
EP 80890019 A 19800213; AT 128779 A 19790220; BR 8000915 A 19800214; CA 344515 A 19800128; DE 3060604 T 19800213; ES 488721 A 19800218; JP 1863780 A 19800219