

Title (en)

Process and device for manufacturing textile wall coverings or wall coverings of material resembling textile.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Textiltapeten oder textilähnlichen Tapeten.

Title (fr)

Procédé et dispositif de fabrication de revêtements muraux textiles ou analogues au textile.

Publication

EP 0016356 A1 19801001 (DE)

Application

EP 80100940 A 19800226

Priority

- DE 2910162 A 19790315
- DE 7907249 U 19790315

Abstract (en)

The present invention relates to a process and a device for manufacturing textile wall coverings, weft yarns (11) and warp yarns (13) (longitudinal yarns) being attached directly in the form of endless yarns to the carrier (18), and before and/or after the attachment of the weft yarns (11) to the carrier (18) a combination with the warp yarns (13) taking place by means of overlaying and/or underlaying. A supporting device (1) for supporting the carrier track is arranged below and/or laterally of the yarn applicator device. The supporting device itself and/or at least part of this is made movable and is connected indirectly or directly to a drive device. The weft yarns (11) are attached to the carrier (18) diagonally or perpendicularly to the direction of movement of the carrier (18) by at least one carriage or gripper (10, 20) during a constant to-and-fro movement and, with the cooperation of one or more moved pin chains (16), are largely fixed in position and guided or transported at a specific distance from one another.

<IMAGE>

Abstract (de)

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zur Herstellung von Textiltapeten, wobei Schuß- (11) und Kettfäden (13) (Längsfäden) in Form von Endlosfäden auf den Träger (18) direkt aufgebracht werden und vor und/oder nach der Aufbringung der Schußfäden (11) auf den Träger (18) eine Vereinigung mit den Kettfäden (13) durch Über- und/oder Unterlagerung erfolgt. Unterhalb und/oder seitlich der Fadenauftragsvorrichtung ist eine Stützvorrichtung (1) zum Abstützen der Trägerbahn angeordnet. Die Stützvorrichtung selbst und/oder mindestens ein Teil derselben ist bewegbar ausgebildet und steht mit einer Antriebsvorrichtung mittelbar oder unmittelbar in Verbindung. Die Schußfäden (11) werden diagonal oder senkrecht zur Bewegungsrichtung des Trägers (18) von mindestens einem Wagen oder Greifer (10,20) während einer ständigen Hin- und Rückbewegung auf den Träger (18) aufgebracht sowie unter Mitverwendung einer oder mehrerer bewegten Nadelketten (16) in ihrer Lage weitgehend fixiert und in einem bestimmten Abstand geführt oder transportiert.

IPC 1-7

D04H 3/04; **D21H 5/00**; **D06N 7/00**

IPC 8 full level

D04H 3/007 (2012.01); **D04H 3/04** (2012.01); **D04H 3/045** (2012.01); **D04H 3/12** (2006.01); **D04H 3/153** (2012.01); **D06N 7/00** (2006.01); **D21H 27/20** (2006.01); **D21H 15/06** (2006.01)

CPC (source: EP)

D04H 3/007 (2013.01); **D04H 3/04** (2013.01); **D04H 3/045** (2013.01); **D04H 3/12** (2013.01); **D04H 3/153** (2013.01); **D06N 7/0002** (2013.01); **D21H 27/20** (2013.01); **D21H 15/06** (2013.01)

C-Set (source: EP)

D21H 27/20 + **D21H 15/06**

Citation (search report)

- FR 2236989 A1 19750207 - JENSE WILLEM [NL]
- US 3823049 A 19740709 - VETROVEC J
- US 3829339 A 19740813 - PINETTE L

Cited by

EP0341032A3; US4992123A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0016356 A1 19801001

DOCDB simple family (application)

EP 80100940 A 19800226