

Title (en)

Reel for filamentary material particularly wire, capable of being disassembled, and method of winding a filamentary material of such a reel.

Title (de)

Zerlegbare Spule für strangförmiges Gut, insbes. Draht, und Verfahren zum Aufbringen eines Wickels aus strangförmigem Gut auf eine solche Spule.

Title (fr)

Bobine démontable pour l'enroulement, en particulier de fils, et procédé pour monter un rouleau sur une telle bobine.

Publication

**EP 0017186 A1 19801015 (DE)**

Application

**EP 80101669 A 19800327**

Priority

DE 2912806 A 19790330

Abstract (en)

[origin: US4307854A] A dismantable reel for wire coils includes first and second circular flanges. An annular channel is formed at least in the first flange and a hub is supported within the channel for axial movement relative to the flange. A plurality of expandable and retractable core segments depend from the hub and are selectively engageable with the outer surface of a wire coil to retain the coil within the reel. An axial core tube is supported concentrically within the hub and is movable axially relative thereto. Spreadable link members are disposed between the core segments and the axial core tube. A hollow axle is carried rotatably by the hub within the axial core tube. Such axle is also movable axially relative to the hub. The lower end of the axle is threaded and is cooperable with threads provided on the second flange whereby the second flange is releasably connectable therewith.

Abstract (de)

Eine zerlegbare Drahtspule, wie sie beim Drahtziehen Verwendung findet, dient vornehmlich zur Aufnahme eines ohne stützenden Träger transportierten Drahtwickels, um den Draht zur weiteren Verarbeitung mit hoher Arbeitsgeschwindigkeit einwandfrei abziehen zu können. Die Drahtspule weist einen lösbaren Flansch (40) und einen mit dem Kern verbundenen anderen Flansch (3) auf, wobei der Kern aus mehreren radial auseinanderpreizbaren Segmenten (26) besteht, die an der Innenseite des Drahtwickels angreifen. Dabei soll an der Nabe (7) des kernseitigen Flanschen (3) ein Kernachsrohr (23) axial verstellbar gelagert sein, das innenseitig an der Außenwandung einer ebenfalls an der Nabe (7) axial verstellbar und drehbar gelagerten Hohlachse (22) anliegt und außenseitig über Spreizgelenke (25,25') mit den ihrerseits von der Nabe getragenen Kernsegmenten (26) verbunden ist. Die Hohlachse (22) ist in ihrer Axialbewegung in Richtung des lösbaren Flanschen (40) durch einen Anschlag (15) an der Nabe (7) begrenzt, an ihrem freien Ende weist sie ein Gewinde (37) auf, das mit einem Gegengewinde (45) an dem lösbaren Flansch (40) zusammenwirkt.

IPC 1-7

**B65H 75/22**; **B65H 75/24**

IPC 8 full level

**B65H 75/14** (2006.01); **B65H 67/00** (2006.01); **B65H 75/22** (2006.01); **B65H 75/24** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B65H 75/24** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- GB 1307625 A 19730221 - HILL J
- DE 2644084 A1 19780406 - KRUPP AG HUETTENWERKE
- [A] DE 1954626 A1 19710506 - SEIFERT & CO NACHF IND
- [A] US 3275261 A 19660927 - HANSCOM HARRIS F
- [A] CH 567998 A5 19751015 - AIED TEXTILE MACH

Cited by

CN105905699A

Designated contracting state (EPC)

AT CH FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

**EP 0017186 A1 19801015**; **EP 0017186 B1 19830309**; AT E2737 T1 19830315; DE 2912806 A1 19801009; DE 2912806 C2 19830331; DK 135080 A 19801001; DK 151478 B 19871207; DK 151478 C 19880704; JP S5652369 A 19810511; US 4307854 A 19811229

DOCDB simple family (application)

**EP 80101669 A 19800327**; AT 80101669 T 19800327; DE 2912806 A 19790330; DK 135080 A 19800328; JP 3963780 A 19800326; US 13537680 A 19800331