

Title (en)

Apparatus for the rhythmical drying of shaped ceramic articles.

Title (de)

Anlage zum rhythmischen Trocknen von keramischen Formlingen.

Title (fr)

Dispositif pour le séchage rythmique d'articles céramiques moulés.

Publication

EP 0017665 A1 19801029 (DE)

Application

EP 79104966 A 19791206

Priority

DE 2914243 A 19790409

Abstract (en)

In an apparatus for the rhythmical drying of shaped ceramic articles, a ventilator carriage (9,10,11) is arranged to be movable in passages (6,7,8) of a drying chamber (1,1a) adjacent to rows (3) of material to be dried. Circulating ventilators (15,16) which are arranged in a stationary position above the passages (6,7,8) pass the drying air to the material (2) to be dried, an air ducting ceiling (24,25) being situated in the drying chamber (1,1a) above the rows (3) of material to be dried. The ventilator carriage (9,10,11) which can be reciprocally moved in the passages (6,7,8) consists of box-shaped side walls (17,18,19) and end walls (17a,18a,19a), the side walls and the end walls being designed to conform to the height of the rows (3) of material to be dried. The side walls (17,18,19) possess air outlet apertures which pass vertically through the side walls and are limited by adjustably arranged air baffle plates. The side walls (17,18,19) each consist of a number of panel elements which are interchangeable for the purposes of changing the air outlet apertures. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer Anlage zum rhythmischen Trocknen von keramischen Formlingen ist ein Lüfterwagen (9, 10, 11) in Gängen (6, 7, 8) eines Trocknungsraumes (1, 1a) neben Trocknungsgutreihen (3) verfahrbar angeordnet. Umwälzventilatoren (15, 16), die stationär oberhalb der Gänge (6, 7, 8) angeordnet sind, führen dem Trocknungsgut (2) die Trocknungsluft zu, wobei sich im Trocknungsraum (1, 1a) oberhalb der Trocknungsgutreihen (3) eine Luftführungsdecke (24,25) befindet. Der in den Gängen (6, 7, 8) hin und her verfahrbare Lüfterwagen (9, 10, 11) besteht aus kastenförmigen Seitenwänden (17, 18, 19) und Stirnwänden (17a, 18a, 19a), wobei die Seitenwände und die Stirnwände entsprechend der Höhe der Trocknungsgutreihen (3) ausgebildet sind. Die Seitenwände (17, 18, 19) besitzen Luftaustrittsöffnungen, die die Seitenwände in vertikaler Richtung durchbrechen und von veränderbar angeordneten Luftleitblechen begrenzt sind. Die Seitenwände (17, 18, 19) bestehen jeweils aus einer Anzahl Paneel-Elementen, die zwecks Veränderung der Luftaustrittsöffnungen auswechselbar sind.

IPC 1-7

C04B 33/30; **F26B 21/00**

IPC 8 full level

C04B 33/30 (2006.01); **F26B 21/00** (2006.01); **F26B 21/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

C04B 33/30 (2013.01); **F26B 21/004** (2013.01); **F26B 21/022** (2013.01)

Citation (search report)

- DE 6936575 U 19700122 - ANDREAS HAESSLER ING [DE]
- DE 1636143 U 19520320 - GG KIEFER MASCHF [DE]
- DE 7204275 U
- DE 6605218 U 19700423 - KELLER SPEZIALTECHNIK GMBH [DE]
- GB 887771 A 19620124 - FAN SYSTEMS LTD
- FR 1267106 A 19610717

Cited by

EP0828126A1; EP1024336A3; EP0245973A3; EP1114972A1; FR2632714A1; EP0554559A1; DE9007423U1; FR2661224A1; EP0253024A1; FR2752925A1; EP0430910A1; WO9705437A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0017665 A1 19801029; DE 2914243 A1 19801016; DE 2914243 B2 19811001; DE 2914243 C3 19860327

DOCDB simple family (application)

EP 79104966 A 19791206; DE 2914243 A 19790409