

Title (en)

Device for feeding paper sheets one by one from a stack in a magazine.

Title (de)

Vorrichtung zum Vereinzeln der Bogen eines in einem Magazin untergebrachten Papierbogenstapels.

Title (fr)

Dispositif pour séparer une à une des feuilles empilées dans un magasin.

Publication

EP 0017838 A1 19801029 (DE)

Application

EP 80101724 A 19800401

Priority

DE 2915371 A 19790414

Abstract (en)

[origin: US4361317A] A process and apparatus for singling of sheets of a paper stack in a magazine disposed over a suction box having suction openings in a concave surface thereof transversely positioned relative to conveyance direction of a perforated endless conveyance band disposed between the stack and the suction box. A vacuum is applied to the suction box so that the lowest sheet of the stack is sucked down onto the conveyance band and conforms to the concave surface of the suction box. The lowest sheet is transported on the conveyance band, and the vacuum is switched off just before the suction openings are uncovered, at which time a blast of air is introduced into the suction box so that the next sheet of the stack is not sucked onto the conveyance band until the last sheet is removed from between the stack and the suction box. Preferably, air is injected between the lowest sheet and the next sheet from in front to prevent a vacuum formation therebetween. A second magazine system supplies the sheets of paper to the stack.

Abstract (de)

Beim Vereinzeln der Bögen eines Papierbogenstapels (1), insbesondere zum nachfolgenden Adressieren von Briefumschlägen, Postkarten oder dergleichen, wird der unterste Bogen des Stapels von einem taktweise mit einem Unterdruck beaufschlagten Saugelement (16) auf ein Transportmittel (8) gesaugt und abgeführt. Dabei wird der unterste Bogen des Stapels - von oben betrachtet - quer zur Förderrichtung konkav gebogen. Das Saugelement ist ein Saugkasten (16) mit Öffnungen (23) im Deckelteil (20), dessen Oberfläche (31) quer zur Förderrichtung konkav ausgebildet ist. Über die Oberfläche (31) ist ein luftdurchlässiges, vorzugsweise gelochtes Transportband (8) geführt.

IPC 1-7

B65H 3/08; **B65H 3/12**; **G06K 13/107**

IPC 8 full level

B65H 3/08 (2006.01); **B65H 3/12** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 3/085 (2013.01 - EP US); **B65H 3/0858** (2013.01 - EP US); **B65H 3/126** (2013.01 - EP US); **B65H 83/02** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [X] DE 1636068 A1 19710204 - TELEFUNKEN PATENT
- DE 565736 C 19330609 - THEA GODER, et al
- CH 435327 A 19670515 - BOBST FILS SA J [CH]
- [A] US 3782716 A 19740101 - LONG T, et al
- [A] DE 2162265 A1 19720720 - DOCUMATION INC
- [A] DE 969125 C 19580508 - DUX AB
- [A] DE 1761690 B2 19740221
- [A] DE 2249969 A1 19731122 - GANDOSSI & F LLI FOSSATI SPA
- [AD] DE 2721978 A1 19781116 - MOHN OHG REINHARD
- [A] DE 1168924 B 19640430 - HERZOG & HEYMANN
- [A] FR 2390355 A1 19781208 - ROBUSTELLI PAULE [FR]

Cited by

FR2762830A1

Designated contracting state (EPC)

CH FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0017838 A1 19801029; **EP 0017838 B1 19831005**; DE 2915371 A1 19801030; DE 2915371 C2 19840719; FI 66811 B 19840831; FI 66811 C 19841210; FI 801160 A 19801015; US 4361317 A 19821130

DOCDB simple family (application)

EP 80101724 A 19800401; DE 2915371 A 19790414; FI 801160 A 19800411; US 13891480 A 19800410