

Title (en)

Cutting tool for cutting out a cut of sheet metal.

Title (de)

Schnittwerkzeug zum Ausschneiden eines Blechzuschnittes.

Title (fr)

Outil de coupe pour poinçonner une coupe de tôle.

Publication

EP 0017920 A1 19801029 (DE)

Application

EP 80101931 A 19800410

Priority

PL 21492579 A 19790413

Abstract (en)

1. Cutting tool for cutting out a sheet blank, having a square shape with cut corners for the subsequent pressing of a cylindrical work piece, comprising a cutting die (1) and a plunger (4), characterized in that the width of the sheet strip supplied corresponds to the edge spacing of the sheet blank (c) in that the cutting die (1) is provided on the sheet entry side with a liner (3), the cutting edge of which is aligned perpendicularly to the sheet's direction of motion and the length of which (a) corresponds to the length of the chord (b) formed by the longitudinal edge of the sheet strip (2) and the aperture of the cutting die (1) in the area of the longitudinal edges of the sheet strip (2), and the cylindrically formed plunger (4) has a flat region associated with the liner (3) of the cutting die (1).

Abstract (de)

Dieses Schnittwerkzeug zum Ausschneiden eines Blechzuschnittes für das nachfolgende Pressen eines zylindrischen Werkstückes besteht aus einem Gesenk (1) und einem Stempel (4). Zur materialsparenden Erzeugung von Blechzuschnitten mit einer Form, die Werkstücke von hoher Qualität gewährleistet, ist das Schnittwerkzeug dadurch gekennzeichnet, daß der Durchmesser der Öffnung des Schneidgesenks (1) größer ist als die Breite des zu beschneidenden Blechstreifens (2), das Schneidgesenk (1) mit einer in Zuführrichtung des Blechstreifens (2) ausgerichteten Einlage (3) mit einer Schnittkante versehen ist, deren Länge der Länge der durch die Längskante des Blechstreifens (2) und der Öffnung des Schneidgesenks (1) gebildeten Sekante entspricht, der Zuführhub des Blechstreifens (2) dessen Breite entspricht, und der zylindrische Stempel (4) eine der Einlage (3) des Schneidgesenks (1) zugeordnete Abflachung aufweist.

IPC 1-7

B21D 28/02

IPC 8 full level

B21D 28/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 28/02 (2013.01)

Citation (search report)

- DE 2753800 A1 19780608 - POLITECHNIKA LODZKA
- PL 23188 B
- US 1800531 A 19310414 - HOTHERSALL JOHN M
- DE 2209927 A1 19721005 - MAIGRET A, et al

Cited by

CN109789471A

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0017920 A1 19801029; EP 0017920 B1 19830518; AT E3377 T1 19830615; CS 222173 B2 19830527; DD 150014 A5 19810812; DE 3063261 D1 19830707; PL 122194 B1 19820630; PL 214925 A2 19800310

DOCDB simple family (application)

EP 80101931 A 19800410; AT 80101931 T 19800410; CS 247380 A 19800410; DD 22035780 A 19800410; DE 3063261 T 19800410; PL 21492579 A 19790413