

Title (en)  
Process and ring spinning machine for the fabrication of twisted filaments.

Title (de)  
Verfahren und Ringspinnmaschine zum Herstellen von Zwirnfäden.

Title (fr)  
Procédé et machine de filature à anneaux pour la fabrication de fils retors.

Publication  
**EP 0017943 A1 19801029 (DE)**

Application  
**EP 80101978 A 19800413**

Priority  
DE 2915342 A 19790414

Abstract (en)  
A process for manufacturing twist filaments (7), in which two roving yarns (4 and 5) are simultaneously drawn to form individual yarns and these are then twisted together with a third finished yarn (16) of another type or a small band. Furthermore, a ring-spinning machine for manufacturing twisted filaments (7) of this type, with a creel (1) for two roving yarns per spindle (3), a drawing unit (6) for two roving yarns (4 and 5) converging parallel to one another, and a yarn-break monitor (34) arranged after the drawing unit and in front of the spindle (3) assigned to this and intended for the filaments (7) twisted from the individual yarns, the ring-spinning machine having a feed unit (13, 14) equipped with a gear for a further yarn (16) and, on the drawing unit (6), a yarn guide (30, 31, 32, 33) for the further yarn, the yarn-break monitor (34) being equipped at one end of a pivotally mounted arm (35) with two pins (36) which form a central longitudinal slot (37) starting from their free ends and intended for the twisted filaments (7) running through. <IMAGE>

Abstract (de)  
Ein Verfahren zum Herstellen von Zwirnfäden (7), bei dem zwei Vorgarnfäden (4 und 5) gleichzeitig zu Einzelfäden verstreckt und diese dann zusammen mit einem dritten, fertigen Faden (16) anderer Art oder Bändchen verzwirnt werden. Ferner eine Ringspinnmaschine zum Herstellen derartiger Zwirnfäden (7) mit einem Aufsteckgatter (1) für zwei Vorgarnfäden pro Spindel (3), einem Streckwerk (6) für zwei parallel zueinander zulaufende Vorgarnfäden (4 und 5) und einem nach dem Streckwerk und vor der diesem zugeordneten Spindel (3) angeordneten Fadenbruchwächter (34) für den aus den Einzelfäden verzwirnten Faden (7), die ein mit einem Getriebe versehenes Lieferwerk (13, 14) für einen weiteren Faden (16) und am Streckwerk (6) eine Fadenführung (30, 31, 32, 33) für den weiteren Faden aufweist, wobei der Fadenbruchwächter (34) an einem Ende eines verschwenkbar gelagerten Armes (35) mit zwei Stiften (36) versehen ist, die einen von ihren freien Enden ausgehenden zentralen Längsschlitz (37) für den durchlaufenden verzwirnten Faden (7) bilden.

IPC 1-7  
**D02G 3/36**

IPC 8 full level  
**D01H 1/02** (2006.01); **D01H 7/02** (2006.01); **D02G 3/28** (2006.01); **D02G 3/32** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**D02G 3/281** (2013.01); **D02G 3/324** (2013.01)

Citation (search report)  
• GB 1256528 A 19711208  
• GB 1032896 A 19660615 - HEBERLEIN & CO AG  
• FR 1525044 A 19680517 - BAYER AG  
• US 2990673 A 19610704 - ADKINS JR EUGENE M  
• FR 1193060 A 19591030 - FRANCOIS MASUREL FRERES ETS  
• US 3385044 A 19680528 - CAMPBELL ANDERSON GORDON, et al

Cited by  
US5701729A; CN102766996A; CN110565223A; EP1087044A1; EP0169570A3; CN106012153A; CN108374219A; EP0748886A3; CN108754689A; US6460322B1; CN111032935A; KR20200040698A; RU2750553C2; AU2018356200B2; WO2019081144A1

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0017943 A1 19801029**; AR 219451 A1 19800815; AU 5743580 A 19801023; BR 8002286 A 19801202; DD 150086 A5 19810812; DE 2915342 A1 19801016; ES 490507 A0 19810416; ES 8104449 A1 19810416; IL 59823 A0 19800630; JP S55163221 A 19801219; ZA 802208 B 19810429

DOCDB simple family (application)  
**EP 80101978 A 19800413**; AR 28065380 A 19800411; AU 5743580 A 19800414; BR 8002286 A 19800411; DD 22036080 A 19800410; DE 2915342 A 19790414; ES 490507 A 19800411; IL 5982380 A 19800414; JP 4853980 A 19800412; ZA 802208 A 19800414