

Title (en)

Arrangement for the fixing of needle bars upon the needle support of textile machines.

Title (de)

Vorrichtung zum Befestigen von Nadelstreifen an einem Nadelträger von Textilmaschinen.

Title (fr)

Dispositif pour la fixation de barrettes d'aiguilles sur le porte-aiguilles de machines textiles.

Publication

EP 0018472 A2 19801112 (DE)

Application

EP 80101014 A 19800229

Priority

DE 2916438 A 19790424

Abstract (en)

In a needle support (1) of this type, the needles (6) fastened to a supporting strip (5) at a mutual distance from one another to form a needle bar are guided through bores (3) of the needle support (1) and are thereby fixed to the needle support (1) by a press fit. So as not to impair the strength of the press fit during a repeated reneedling of the needle support (1) as a result of a widening of the bores (3), and moreover to avoid having to adhere to narrow tolerances in the production of the bores (3), an axis-parallel recess (2) of greater width than the bores (3) is provided at the inner end of the bores (3) and the diameter of the bores (3) in the radial plane is somewhat larger than the diameter of the needle shanks (18). The needles (6) bear alternately on opposite sides of the needles (6) against a bearing point (7) in the recess (2) and against bearing points (8 and 9) at the inner and outer ends of the bores (3) under stress, thereby ensuring a very firm press fit as a result of the high elastic forces of the needles (6).
<IMAGE>

Abstract (de)

Bei einem derartigen Nadelträger (1) sind die zur Bildung eines Nadelstreifens auf einer Tragleiste (5) in wechselseitigem Abstand voneinander befestigten Nadeln (6) durch Bohrungen (3) des Nadelträgers (1) hindurchgeführt und hierdurch im Preßsitz am Nadelträger (1) festgelegt. Damit die Festigkeit des Preßsitzes bei einer wiederholten Wiederbenadelung des Nadelträgers (1) infolge Aufweitung der Bohrungen (3) nicht beeinträchtigt wird und außerdem keine engen Toleranzen bei der Herstellung der Bohrungen (3) eingehalten werden müssen, ist am Innenende der Bohrungen (3) eine achsparallele Ausnehmung (2) von größerer Weite als die Bohrungen (3) vorgesehen und der Durchmesser der Bohrungen (3) in der Radialebene etwas größer als der Durchmesser der Nadelschäfte (18). Dabei liegen die Nadeln (6) abwechselnd an gegenüberliegenden Seiten der Nadeln (6) an einer Anlagestelle (7) in der Ausnehmung (2) sowie an Anlagestellen (8 u. 9) am inneren bzw. äußeren Ende der Bohrungen (3) unter Verspannung an, so daß hierdurch infolge der hohen elastischen Kräfte der Nadeln (6) ein sehr fester Preßsitz erzielt wird.

IPC 1-7

D01G 19/10

IPC 8 full level

D01G 19/10 (2006.01)

CPC (source: EP)

D01G 15/84 (2013.01); **D01G 19/105** (2013.01); **D01H 4/32** (2013.01)

Citation (search report)

- FR 572506 A 19240607
- FR 1525202 A 19680517
- GB 2011966 A 19790718 - STEWART & SONS HACKLEMAKERS
- GB 1121660 A 19680731 - MACKIE & SONS LTD J

Cited by

EP0481175A1; EP0290064A3

Designated contracting state (EPC)

CH FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0018472 A2 19801112; CS 216534 B2 19821126; DD 150767 A5 19810916; DE 2916438 A1 19801030; DE 2916438 C2 19831117

DOCDB simple family (application)

EP 80101014 A 19800229; CS 206480 A 19800325; DD 22052480 A 19800417; DE 2916438 A 19790424