

Title (en)

Method of manufacturing a pressure container, in particular a pressure accumulator.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen eines Druckbehälters, insbesondere Druckspeichers.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un réservoir à haute pression, notamment un accumulateur sous pression.

Publication

EP 0019033 A1 19801126 (DE)

Application

EP 80100458 A 19800130

Priority

DE 2918839 A 19790510

Abstract (en)

The pressure container consists of a closed, approximately spherical casing in the interior of which a flexible partition wall (11) is arranged; the wall divides the interior into a liquid space (12) and a gas space (13). The casing is produced by extrusion from a blank in such a way that, in a first operation, an approximately goblet-shaped structure is produced, the upper part of which is conical in shape, i.e. has a tapering wall thickness, and is rolled in after the insertion of the partition wall, an approximately spherical casing thus being formed. The conical shape of the upper half (10') of the casing ensures that the rolling in does not give rise to any thickening in this zone but that the wall thickness remains the same at all points.
<IMAGE>

Abstract (de)

Der Druckbehälter besteht aus einem geschlossenen, etwa kugelförmigen Gehäuse, in dessen Innenraum eine elastische Trennwand (11) angeordnet ist; sie unterteilt diesen in einen Flüssigkeitsraum (12) und in einen Gasraum (13). Das Gehäuse ist durch Fließpressen aus einer Platinie derart hergestellt, daß in einem ersten Arbeitsgang ein etwa kelchartiges Gebilde hergestellt wird, dessen oberer Teil konisch ausgebildet ist, d.h. sich verjüngende Wandstärke besitzt, und nach dem Einbringen der Trennwand eingebördelt wird, so daß ein etwa kugelförmiges Gehäuse entsteht. Durch die konische Ausbildung der oberen Gehäusehälfte (10') wird erreicht, daß durch das Einbördeln keine Verdickung in dieser Zone entsteht, sondern die Wandstärke überall dieselbe bleibt.

IPC 1-7

B21D 51/24

IPC 8 full level

B21D 51/24 (2006.01)

CPC (source: EP)

B21D 51/24 (2013.01)

Citation (search report)

- FR 2238544 A1 19750221 - MASCHF AUGSBURG NUERNBERG AG [DE]
- FR 2145520 A1 19730223 - DALMINE SPA
- FR 2147869 A1 19730311 - HUTOGEPEGYAR
- GB 453655 A 19360915 - JOSEPH HICKS LANGFORD TREVORRO, et al
- DE 1552025 A1 19701126 - LANGEN & CO
- DE 1114156 B 19610928 - REISHOLZ STAHL & ROEHRENWERK
- US 3471920 A 19691014 - GOULD JOHN V, et al
- DE 1602541 A1 19701029 - CITROEN SA
- US 2227817 A 19410107 - ALLEN SCOTT E
- US 2751677 A 19560626 - DANIEL MAPES
- DE 650936 C 19381210 - HEINRICH REINARTZ, et al

Cited by

CN106583589A; CN105855795A; WO9855258A1

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0019033 A1 19801126; BR 8002852 A 19801223; JP S55149734 A 19801121

DOCDB simple family (application)

EP 80100458 A 19800130; BR 8002852 A 19800509; JP 6003280 A 19800508