

Title (en)
Glass grinding machine.

Title (de)
Glasbesämmaschine.

Title (fr)
Machine à meuler le verre.

Publication
EP 0019107 A1 19801126 (DE)

Application
EP 80102166 A 19800423

Priority
DE 2919875 A 19790517

Abstract (en)
1. A glass edging machine for treating the edges of panes of glass, comprising a horizontal motor-driven turntable (12) with releasable clamping devices (28, 30), which operate automatically in dependence on the turntable movement for periodically securing the panes of glass (26), at least one peripheral grinding wheel mounted movably at the turntable periphery and controlled by a jig or the like, a loading and unloading device each horizontally supporting the glass panes for treatment and each consisting of a hoist (74, 90) constructed in the form of a trolley and guided on rails (66), which are supported by uprights (60, 82) and are disposed in parallel relationship above the feed and discharge tracks (19, 23), the turntable being disposed with its axis of rotation (10) situated in the longitudinal central plane of both the feed and the discharge track, both of which tracks are embodied in the form of belt conveyors (17, 19; 21, 23), the turntable having a conveying path in alignment with the feed and discharge tracks when the turntable is in the feed and discharge positions respectively, the clamping devices being disposed in the zone of said conveying path, characterised in that the rails (66) form a continuous track surmounting the turntable (12) and the two hoists (74, 90) are interconnected via a connecting rod (31), the length of which is adjustable according to the length of the glass panes (26) for treatment.

Abstract (de)
Glasbesämmaschine zum Bearbeiten von Kanten von Glasscheiben (26), mit einem horizontal angeordneten, motorgetriebenen Drehtisch (12) mit lösbaren, in Abhängigkeit von der Drehtischbewegung automatisch arbeitenden Spannvorrichtungen zum zeitweisen Festlegen der Glasscheiben (26), wenigstens einer am Drehtischumfang beweglich gelagerten, durch eine Schablonenführung oder dergleichen gesteuerten Umfangsschleifscheibe, je einer die zu bearbeitenden Glasscheiben (26) liegend abstützenden Be- und Entladevorrichtung, wobei der Drehtisch (12) mit in der Längsmittlebene sowohl der Zuführbahn als auch der Austragebahn liegender Drehachse angeordnet ist und eine mit der Zuführ- und der Austragebahn in Zuführ- bzw. Austragestellung des Drehtisches (12) fluchtende Förderbahn (66) aufweist in deren Bereich die Spannvorrichtungen angeordnet sind, wobei die Zuführ- und Austragebahn als Riemenförderer (19,21) ausgebildet sind.

IPC 1-7
B24B 9/10; B65G 49/06; B65G 47/91

IPC 8 full level
B24B 9/08 (2006.01); **B24B 9/10** (2006.01)

CPC (source: EP)
B24B 9/10 (2013.01)

Citation (search report)
• DE 2349871 B2 19770707
• DE 2756443 A1 19790621 - SACK GLASTECH
• DE 2129360 A1 19711230 - CAMBI GIUSEPPE
• GB 1486458 A 19770921 - INTERCONTINENTAL TRADING CO
• DE 1976153 U 19671228 - LIPPERT MASCH STAHLBAU J [DE]

Cited by
CN115284077A; CN103662589A; CN109689541A; CN105936420A; CN104401692A; CN105437014A; CN108516339A; CN107187817A; CN111673573A

Designated contracting state (EPC)
BE FR LU NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0019107 A1 19801126; **EP 0019107 B1 19820106**; DE 2919875 B1 19810129; DE 2919875 C2 19811022; JP S55164461 A 19801222

DOCDB simple family (application)
EP 80102166 A 19800423; DE 2919875 A 19790517; JP 6520580 A 19800516