

Title (en)

Conveyer in a tunnel kiln for burning ceramic ware.

Title (de)

Transportbahn in einem Tunnelofen zum Brennen von keramischem Gut.

Title (fr)

Voie de transporteur pour four à tunnel destiné à la cuisson de produits céramiques.

Publication

EP 0020803 A1 19810107 (DE)

Application

EP 79102030 A 19790620

Priority

EP 79102030 A 19790620

Abstract (en)

In the case of such a transporting path, carriages (7) for transporting the ceramic products are passed through the firing channel of the tunnel furnace. The transporting path in this case comprises rolling plates (4) arranged in series in the longitudinal direction of the firing channel and forming two rows (2) and (3) next to each other at a distance apart. The rolling plates (4) are provided with channels (5), which receive balls (6) for carrying and advancing the carriages (7), the channels (5) being arranged in an oval-shaped circuit in the rolling plates (4) for the balls (6). Each row of rolling plates is inclined from the horizontal towards the inside of the transporting path (1), the carriages (7) being given a trapezoidal shape, the flanks of which form a flat angle with the inclination of the rolling plates (4). <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer Transportbahn (1) in einem Tunnelofen zum Brennen von keramischem Gut werden Schlitten (7) zum Transport des keramischen Gutes durch den Brennkanaal des Tunnelofens geführt. Die Transportbahn besteht dabei aus in Längsrichtung des Brennkanaals aneinandergereihten und aus zwei Reihen (2) und (3) nebeneinander angeordneten Abrollplatten (4), die in einem Abstand voneinander angeordnet sind. Die Abrollplatten (4) sind mit Rinnen (5) versehen, die Kugeln (6) zum Tragen und Weiterbefördern der Schlitten (7) aufnehmen, wobei die Rinnen (5) in einem für die Kugeln (6) ovalförmigen Rundlauf in den Abrollplatten (4) angeordnet sind. Jede Abrollplatten-Reihe ist gegenüber der Waagerechten zum Inneren der Transportbahn (1) hin schräggeneigt angeordnet, wodurch die Schlitten (7) eine Trapezform erhalten, deren Flanken mit der Schrägneigung der Abrollplatten (4) einen flachen Winkel bilden.

IPC 1-7

F27B 9/24; B65G 7/04

IPC 8 full level

F27B 9/24 (2006.01)

CPC (source: EP)

F27B 9/2469 (2013.01)

Citation (search report)

- US 3904352 A 19750909 - THURNAUER HANS, et al
- DE 92815 C
- DE 2220392 B
- FR 505987 A 19200811 - HENRI FRANCAIT [BE]
- US 3438616 A 19690415 - FANNING FRED H JR, et al

Cited by

CN115682686A; WO9323714A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0020803 A1 19810107

DOCDB simple family (application)

EP 79102030 A 19790620