

Title (en)

Means for feeding stacked products to the respective working levels of the stack.

Title (de)

Vorrichtung zum Zubringen von gestapelten Produkten auf die jeweilige Abbauhöhe des Stapels.

Title (fr)

Dispositif pour transporter des produits empilés vers le niveau de travail d'une pile.

Publication

EP 0021156 A1 19810107 (DE)

Application

EP 80103104 A 19800604

Priority

CH 586179 A 19790622

Abstract (en)

The individual built-together lifting units (6a, 6b, 6c) each have a raisable and lowerable platform (7). Each platform (7) is connected to its own lifting mechanism, which has a drive unit (10a, 10b, 10c) which is arranged above the associated platform (7) and attached to a horizontal carrier (11a, 11b, 11c). To the side of the platforms (7), which are freely accessible from mutually opposing sides, vertical supports (12a, 12b, 12c, 12d) are arranged on which the horizontal carriers (11a, 11b, 11c) are supported. Running in these supports (12a, 12b, 12c, 12d) are threaded spindles (15) which are in engagement with nuts (16) mounted on the platforms (7). In the single support (12b, 12c, 12d) arranged between adjacent platforms (7), two threaded spindles (15) are accommodated one behind the other, of which in each case one is associated with one of the two adjacent platforms (7). At their upper end, the threaded spindles (15) are connected to chain wheels (17) which are driven by the associated drive unit (10a, 10b, 10c) via a chain (18). By virtue of the arrangement of the drive unit (10a, 10b, 10c) above the platform (7), and the accommodation of the threaded spindles (15) in the supports (12a, 12b, 12c, 12d) carrying the horizontal carriers (11a, 11b, 11c), a compact construction in terms of width is obtained. <IMAGE>

Abstract (de)

Die einzelnen aneinanderggebauten Hebeeinheiten (6a, 6b, 6c) weisen je eine heb- und senkbare Plattform (7) auf. Jede Plattform (7) ist mit einem eigenen Hubmechanismus verbunden, der eine über der zugeordneten Plattform (7) angeordnete, auf einem Horizontalträger (11a, 11b, 11c) befestigte Antriebseinheit (10a, 10b, 10c) aufweist. Seitlich der an sich gegenüberliegenden Seiten frei zugänglichen Plattformen (7) sind vertikale Stützen (12a, 12b, 12c, 12d) angeordnet, auf denen die Horizontalträger (11a, 11b, 11c) abgestützt sind. In diesen Stützen (12a, 12b, 12c, 12d) verlaufen Gewindespindeln (15), welche mit an den Plattformen (7) angebrachten Muttern (16) in Eingriff stehen. In der einzigen zwischen benachbarten Plattformen (7) angeordneten Stütze (12b, 12c, 12d) sind hintereinander zwei Gewindespindeln (15) untergebracht, von denen je eine einer der beiden benachbarten Plattformen (7) zugeordnet ist. An ihrem oberen Ende sind die Gewindespindeln (15) mit Kettenrädern (17) verbunden, die über eine Kette (18) von der zugeordneten Antriebseinheit (10a, 10b, 10c) angetrieben wird. Durch die Anordnung der Antriebseinheit (10a, 10b, 10c) über der Plattform (7) und das Unterbringen der Gewindespindeln (15) in den die Horizontalträger (11a, 11b, 11c) tragenden Stützen (12a, 12b, 12c, 12d) wird eine in der Breite kompakte Bauweise erhalten.

IPC 1-7

B65H 1/00

IPC 8 full level

B65H 1/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 1/00 (2013.01)

Citation (search report)

- DE 367490 C 19230123 - KLEIM & UNGERER
- GB 671258 A 19520430 - WALBERT MACHINE COMPANY

Cited by

GB2190363A

Designated contracting state (EPC)

DE FR IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0021156 A1 19810107; CH 639914 A5 19831215

DOCDB simple family (application)

EP 80103104 A 19800604; CH 586179 A 19790622