

Title (en)

Apparatus for twisting or false-twisting a multifilament yarn.

Title (de)

Vorrichtung zum Zwirnen oder Falschzwirnen multifiler Fäden.

Title (fr)

Appareil pour conférer une torsion ou une fausse torsion à un fil composé de plusieurs filaments.

Publication

EP 0022552 A1 19810121 (DE)

Application

EP 80103908 A 19800709

Priority

- DE 2928522 A 19790714
- DE 2952305 A 19791224
- DE 3008233 A 19800304

Abstract (en)

1. Apparatus for twisting a false-twisting a multifilament yarn (14), in which the yarn (14) is clamped between a driven, endless, flexible belt (11, 12...) the rear face of which, which is opposite to the yarn (14), is contacted by a pressure applying stamp (18, 23, 49, 129, 211, 222), and between a second moving friction surface, characterized by the fact that there is provided a pressure stamps for each yarn which is designed such that the belt (11, 12) is buckled out towards the yarn (14) within a yarn engaging zone (3, 4, 210, 237) which is defined by the pressure applying surface (24, 53, 126) of the pressure stamp (18, 23, 49, 129, 211, 222), by a resilient pressure force extended by the stamp (18, 23, 49, 129, 211, 222).

Abstract (de)

Für eine Zwirn- insbesondere Falschzwirnvorrichtung zur Herstellung gekräuselter Fäden (14), bei der diese zwischen einem umlaufend bewegten Endlosriemen oder Bandlauf (11, 12) und einer dessen Bewegungsrichtung kreuzenden, parallelen Reiboberfläche geklemmt und verdreht werden, wird eine Andrückeinrichtung (6) geschaffen, durch welche die mit ihr zusammenwirkende Reiboberfläche trägheits- und reibungsarm sowie kraftschlüssig in Richtung des Fadenlaufs gegen den Faden (14) angedrückt wird. Die Andrückeinrichtung (6) hat einen Andrückstempel (49) mit einer die Fadenandrückzone (4) definierenden Andrückfläche, welche zur Verminderung der Reibleistung geschmiert wird, insbesondere durch einen aerodynamischen Schmierfilm oder durch ein zwischen Andrückfläche und Riemen (11, 12) aufgebautes aerostatisches Druckfluidpolster. Die Andrückeinrichtung (6) ist mit einer Halterung ortsfest an der Falschzwirnkräuselmaschine befestigt. Ihr Andrückstempel (49) ist in der Fadenandrückzone (4) gegenüber der Rückseite des Riemens oder Bandlaufs (11, 12) mechanisch nachstellbar, vorzugsweise durch einen Kraftgeber federnd nachführbar. Bevorzugt dient hierzu eine Zylinder-Kolben-Einheit, deren den Andrückstempel (49) tragender Kolben in Längsrichtung durch Kanal (50) durchbrochen ist, wobei durch den Kolben einerseits eine Anpreßkraft ausgeübt wird und andererseits aus dem Druckraum Schmierluft zur Andrückfläche geliefert wird.

IPC 1-7

D02G 1/08

IPC 8 full level

D02G 1/08 (2006.01)

CPC (source: EP)

D02G 1/085 (2013.01); **D02G 1/087** (2013.01)

Citation (search report)

- US 2991614 A 19610711 - LEO UBBELOHDE
- CH 586296 A5 19770331 - HEBERLEIN & CO AG
- DE 2628396 A1 19770113 - ODA GOSEN KOGYO KK
- US 2863280 A 19581209 - LEO UBBELOHDE

Cited by

DE3724394A1; FR2493882A1; CN115434053A; EP0273812A1; FR2607801A1; US4853021A; US4927445A

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0022552 A1 19810121; **EP 0022552 B1 19840711**; BR 8004326 A 19810127; DE 3068514 D1 19840816; MX 151309 A 19841108

DOCDB simple family (application)

EP 80103908 A 19800709; BR 8004326 A 19800711; DE 3068514 T 19800709; MX 18313680 A 19800711