

Title (en)

APPARATUS FOR THE MANUFACTURE OF FILLING YARN ON A SHUTTLESS LOOM.

Title (de)

EINRICHTUNG ZUR SCHUSSFADENVORBEREITUNG AN EINER WEBMASCHINE MIT SCHÜTZENLOSER SCHUSSEINTRAGUNG.

Title (fr)

DISPOSITIF DE PREPARATION DU FIL DE TRAME DANS UN METIER SANS NAVETTE.

Publication

EP 0022812 A1 19810128 (DE)

Application

EP 80900164 A 19800714

Priority

- DE 2900186 A 19790104
- DE 2903959 A 19790202

Abstract (en)

[origin: WO8001392A1] The apparatus comprises a feeding roll (9) and a yarn accumulator which deflects the filling yarn creating a loop in its rectilinear path and which is placed between the fabrication nozzle (6) and the feeding roll (9). The filling yarn is deflected from its rectilinear path towards the yarn accumulator by means of two deviation elements (4, 5) for each filling yarn. The first deviation element (4) guides the filling yarn when it deflects it from its rectilinear path by forming a loop; it thus accumulates it. The second element (5) guides the yarn when it emerges from the accumulator, that is when the loop is suppressed in order to confer a rectilinear path. The act of guidance of the yarn when it emerges from the accumulator allows a perfect synchronization of the yarn's end during its insertion in the fluid beam which is displaced along the width of the loom. The deviation element (5) which withdraws the yarn from the accumulator, covers the necessary path during the time needed for the insertion of the woof. This timing is identical for all the filling yarn to be inserted. The deviation element however, which guides the yarn during its accumulation can travel along the path much slower, and the more slowly the more filling yarn there is to be inserted.

Abstract (fr)

Le dispositif comprend un rouleau d'entrainement (9) et un accumulateur de fil qui fait devier le fil de trame formant une boucle de sa trajectoire droite et qui est dispose entre la buse d'invention (6) et le rouleau d'entrainement (9). Le fil de trame est devie de son trajet rectiligne vers l'accumulateur de fil au moyen de deux organes de deviation (4, 5) par fil de trame. Le premier organe de deviation (4) guide le fil de trame lorsqu'il le devie de son trajet rectiligne en formant une boucle; il l'accumule donc. Le second organe (5) guide le fil quand il sort de l'accumulateur, c'est-a-dire quand il supprime la boucle pour lui conferer un trajet rectiligne. Le fait de guider le fil lorsqu'il sort de l'accumulateur permet la synchronisation parfaite du bout du fil pendant l'insertion avec le courant de fluide se deplacant sur la largeur du metier. L'organe de deviation (5) qui sort le fil de l'accumulateur, couvre le chemin necessaire pendant la duree d'une insertion de la trame. Cette duree est identique pour tous les fils de trame a inserer. L'organe de deviation, par contre, qui guide le fil pendant l'accumulateur peut parcourir le chemin plus lentement, et d'autant plus lentement qu'il y a des fils de trame qui doivent etre inseres.

IPC 1-7

D03D 47/34

IPC 8 full level

D03D 47/34 (2006.01)

CPC (source: EP)

D03D 47/34 (2013.01)

Designated contracting state (EPC)

FR

DOCDB simple family (publication)

WO 8001392 A1 19800710; EP 0022812 A1 19810128; GB 2058854 A 19810415; GB 2058854 B 19830420; IT 1126633 B 19860521; IT 7928267 A0 19791220; JP S56500179 A 19810219; NL 7920192 A 19801031

DOCDB simple family (application)

EP 7900104 W 19791224; EP 80900164 A 19800714; GB 8027235 A 19791224; IT 2826779 A 19791220; JP 50023979 A 19791224; NL 7920192 A 19791224