

Title (en)

Device for feeding cigarettes from trays to a packaging machine or the like.

Title (de)

Vorrichtung zum Zuführen von aus einem Schragen entnommenen Zigaretten zu einer Packmaschine oder dergleichen.

Title (fr)

Dispositif d'alimentation en cigarettes à partir de récipients, pour une machine à emballer ou analogue.

Publication

EP 0022943 A1 19810128 (DE)

Application

EP 80103641 A 19800627

Priority

DE 2929660 A 19790721

Abstract (en)

[origin: US4336873A] Cigarettes 10 gravity discharged from a container supply stack 11 are transported by an elongated intermediate conveyor 12 to a funnel-like distribution chamber 16, and from then flow onto a transfer conveyor 27 in a main stream and into a buffer storage magazine 23 in a smaller stream. The magazine comprises a bidirectionally movable belt 24 having an angled endwall 25 mounted on it. A hinged sidewall 13 is repeatedly flapped against the cigarette ends by a roller driven cam 33 and follower 32 to evenly align them transverse to the direction of conveyance, and misaligned ones fall through lateral sideslots 37, 38 of the intermediate conveyor onto an angled deflection plate 39. Lightbeams 21, 22 in the distribution chamber monitor and control the level of the cigarette flow stream. The magazine is appropriately controlled for filling or discharge to maintain a constant output flow when the supply stacks are being changed.

Abstract (de)

Bei der Herstellung und anschließenden Verpackung von Zigaretten ist es vielfach üblich, diese nach Fertigstellung in besonders ausgebildeten Behältern (Schragen) zur Verpackungsmaschine zu transportieren und in einer Schragenstation nacheinander zu entleeren. Die Zigaretten werden von der Schragenstation durch einen gleichförmig umlaufenden Transferförderer zur Verpackungsmaschine transportiert. Zum Ausgleich der taktweisen Anlieferung von Zigaretten ist ein Speicher (23) in der Ausführung als Speicherband (24) unterhalb eines die Zigaretten vom Schragen aufnehmenden Zwischenförderers (12) angeordnet. In gleicher Höhe schließt der Transferförderer (27) an das Speicherband (24) an.

IPC 1-7

A24C 5/356; **A24C 5/35**

IPC 8 full level

A24C 5/35 (2006.01); **A24C 5/356** (2006.01)

CPC (source: EP US)

A24C 5/35 (2013.01 - EP US); **A24C 5/356** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- FR 2321436 A1 19770318 - MOLINS LTD [GB], et al
- DE 2500526 A1 19750911 - HAUNI WERKE KOERBER & CO KG
- FR 1447437 A 19660729 - COWLISHAW
- FR 2181408 A5 19731130 - MOLINS LTD [GB]
- GB 1284874 A 19720809 - TOM ROWLANDS [GB], et al

Cited by

EP0177688A3; EP0100494A1; WO2008110390A1

Designated contracting state (EPC)

FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0022943 A1 19810128; **EP 0022943 B1 19840125**; CA 1149319 A 19830705; DE 2929660 A1 19810122; US 4336873 A 19820629

DOCDB simple family (application)

EP 80103641 A 19800627; CA 356653 A 19800721; DE 2929660 A 19790721; US 16089480 A 19800619