

Title (en)

Method and apparatus for the manufacture of tiles.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Fliesen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour la fabrication de carreaux en terre cuite.

Publication

EP 0023747 A1 19810211 (DE)

Application

EP 80200734 A 19800801

Priority

DE 2931728 A 19790804

Abstract (en)

1. Method for the manufacture of cleaving tiles by extrusion of a ceramic mass to a continuous bar (2), standing on edge, which is divided into mouldings (8) at intervals corresponding with the desired tile size by means of knives (6) disposed normal to the direction of transport of the bar at either wide side of it and moving periodically towards each other, after which the mouldings are dried, optionally glazed, fired and finally cleft, this method being characterized in that two knives are used the longitudinal planes of which describe an arc which is opposed to the direction of transport of the bar.

Abstract (de)

Die Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Herstellung von Fliesen durch Strangpressen einer keramischen Masse zu einem kontinuierlichen Strang (2), welcher auf die gewünschte Formatlänge in Formlinge (8) unterteilt wird, die anschließend getrocknet, evtl. glasiert und gebrannt werden. Beim Strangpressen einer keramischen Masse entstehen in dem extrudierten Strang (2) über dessen Querschnitt unterschiedliche Schiebekräfte, die sich nach dem Abschneiden und Trocknen der Formlinge äußern durch daß die vorderen Seiten (10) der Formlinge (8), in Transportrichtung gesehen, eine sogenannte Vortreibung besitzen und die hintere Seite (11) eine ungefähr übereinstimmende negative Vortreibung. Man erhält so Formlinge (8) an denen zwei Seiten nicht gradlinig sind. Um dies aufzuheben werden nach dem erfindungsgemäßen Verfahren die Formlinge (8) auf Formatlänge geschnitten durch mindestens ein Messer (6), dessen Längsfläche in einem gegen die Transportrichtung des Strangs (2) gerichteten Bogen verläuft, so daß die Schnittfläche (11) des zum jeweiligen Strangende hinweisenden Formlingsendes im konvexen Bogen über die Formlingsbreite verläuft.

IPC 1-7

B28B 11/16

IPC 8 full level

B28B 11/16 (2006.01); **B28B 17/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B28B 11/16 (2013.01); **B28B 17/0036** (2013.01)

Citation (search report)

- US 1973092 A 19340911 - MOONEY THOMAS F
- DE 2341631 B1 - LINGL HANS
- DE 2258575 B1 19740131 - LINGL HANS

Cited by

US6802921B1; AT400120B; DE10045544A1; DE10045544C2

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0023747 A1 19810211; **EP 0023747 B1 19830629**; DE 2931728 A1 19810219; DE 3063975 D1 19830804

DOCDB simple family (application)

EP 80200734 A 19800801; DE 2931728 A 19790804; DE 3063975 T 19800801